МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Костромской государственный университет» (ФГБОУ ВО КГУ)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ ЮВЕЛИРНО-ХУДОЖЕСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Направление подготовки **29.03.04 - Технология художественной обработки материалов** (уровень бакалавриата)

Направленность/Профиль подготовки Современные технологии ювелирно-художественных производств

Квалификация (степень)

бакалавр

Рабочая программа дисциплины «Материаловедение и технология ювелирнохудожественных производств» разработана:

разработана:

- в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом по направлению подготовки 29.03.04 «Технология художественной обработки материалов», утвержденным приказом № № 961 от 22.09.2017.

Разработал:

Шорохов С.А.

Заведующий кафедрой «Технологии художественной обработки материалов, художественного проектирования,

искусств и технического сервиса»,

к.т.н., доцент.

Рецензент:

Безденежных А.Г.

к.т.н., доцент, кафедры «Технологии художественной обработки материалов, художественного проектирования, искусств и технического сервиса»

УТВЕРЖДЕНО:

На заседании кафедры «Технологии художественной обработки материалов, художественного проектирования, искусств и технического сервиса» Протокол заседания кафедры № 9 от 23.04.2020 г.

Заведующий жафедрой «ТХОМ,ХПИ и ТС»

_Шорохов С.А., к.т.н., доцент

ПЕРЕУТВЕРЖДЕНО:

На заседании кафедры «Технологии художественной обработки материалов, художественного проектирования, искусств и технического сервиса» Протокол заседания кафедры № 7 от 10.03.2021 г.

Заведующий кафедрой «ТХОМ,ХПИ и ТС»

_Шорохов С.А., к.т.н., доцент

ПЕРЕУТВЕРЖДЕНО:

На заседании кафедры «Технологии художественной обработки материалов, художественного проектирования, искусств и технического сервиса»

Протокол заседания кафедры № 10 от 10.06.2022 г.

ПЕРЕУТВЕРЖДЕНО:

На заседании кафедры «Технологии художественной обработки материалов, художественного проектирования, искусств и технического сервиса»

Протокол заседания кафедры № от

ПЕРЕУТВЕРЖДЕНО:

На заседании кафедры «Технологии художественной обработки материалов, художественного проектирования, искусств и технического сервиса»

Протокол заседания кафедры № от

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель дисциплины:

Формирование знаний в области многообразия металлических и неметаллических материалов для изготовления ювелирных и художественных изделий, основанных на изучении их основных свойств, способов модифицирования и переработки в изделия, методов изучения структуры и свойств, систематизации и классификации материалов и технологических процессов в зависимости от функционального назначения и художественных особенностей изготавливаемого объекта для решения прикладных задач, сочетая научный и экспериментальный подходы.

Задачи дисциплины:

- теоретическое и практическое ознакомление студентов с разнообразием металлов и сплавов для производства ювелирных и художественных изделий, технологической оснастки;
- теоретическое и практическое ознакомление студентов с разнообразием неметаллических материалов для производства ювелирных и художественных изделий, технологической оснастки;
- теоретическое и практическое ознакомление студентов с разнообразием материалов для декорирования поверхностей (лаки, клеи, краски) при производстве ювелирных и художественных изделий, технологической оснастки;
- обучение практическим навыкам проведения исследований структуры и свойств металлов и сплавов, путем применения современных методик и оборудования, сочетая научный и экспериментальный подход в области материаловедения и технологий для решения поставленных залач:
- обучить практическим навыкам в области систематизации и классификации материалов и технологических процессов в зависимости от функционального назначения и художественных особенностей изготавливаемого объекта;
- научить применять законы фундаментальных и прикладных наук для выбора металловедческой базы и технологического цикла изготовления готовой продукции;
- обучить практическим навыкам выбора оптимального материала и технологии его обработки для изготовления готовых изделий;
- научить особенностям выбора и размещения исследовательского и производственного оборудования необходимого оборудования в рамках выделенных производственных площадей для решения практических задач.

2. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

освоить компетенции:

- ОПК-2 Способен участвовать в реализации современных технически совершенных технологий по выпуску конкурентоспособных художественных материалов и художественно-промышленных объектов;
- ОПК-3- Способен проводить измерения параметров структуры, свойств художественных материалов, художественно-промышленных объектов и технологических процессов их изготовления;
- ОПК-6- Способен использовать техническую документацию в процессе производства художественных материалов, создании и реставрации художественно-промышленных объектов и их реставрации.

знать

- основы планирования и реализации программ индивидуального и мелкосерийного производства художественно-промышленной продукции, обладающей эстетической ценностью;
- современные методы проектирования и тренды в дизайне ювелирных и художественных изделий, технологической оснастки;
- основы выбора оптимального материала и технологии его обработки для изготовления готовых изделий;

- новые материалы и технологии их формообразования, необходимые в сфере практической деятельности для получения заданного изделия;
- основы планирования и реализации программ индивидуального и мелкосерийного производства художественно-промышленной продукции, обладающей эстетической ценностью;
- современную материально-техническую базу отечественных и зарубежных предприятий;
- современные установки и методики для проведения контроля продукции;
- правила проектирования участков и индивидуальных установок для мелкосерийного производства художественных изделий.

уметь:

- применять полученные знания и практические навыки, методы теоретического и экспериментального исследования для организации выпуска конкурентоспособной продукции с использованием перспективных материалов и технологий с учетом требуемых эксплуатационных и эстетических свойств готовой продукции;
- анализировать научно-техническую информацию отечественного и зарубежного опытов по тематике профессиональной деятельности: современные научные и экспериментальные методы исследований новые материалы и технологии их обработки;
- осуществлять выбор высокоэффективных материалов и технологий, а также способов и методов проектирования и моделирования ювелирно художественных изделий, с учетом требуемых эстетических и потребительских свойств;
- проектировать участки и индивидуальные установки для мелкосерийного производства художественных изделий;
- ПОЛЬЗОВАТЬСЯ СОВРЕМЕННЫМИ УСТАНОВКАМИ И МЕТОДИКАМИ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ КОНТРОЛЯ ПРОДУКЦИИ;
- осуществлять планирование и реализацию программ индивидуального и мелкосерийного производства художественно-промышленной продукции, обладающей эстетической ценностью.

владеть:

- знаниями и практическими навыками профессиональной эксплуатации современного оборудования и приборов;
- навыками в области управления коллективом, влиять на формирование целей команды;
- навыками для профессиональной разработки технологических схем операций по изготовлению ювелирных, художественных изделий и оснастки с использованием современных технологий;
- способностью использовать компьютерные программы, необходимые в сфере практической деятельности для получения заданного изделия;
- способностью выбрать необходимые материалы, оборудование, технологии, оснастку и инструмент для получения требуемых функциональных и эстетических свойств художественно-промышленных изделий;
- -способностью к выбору и размещению необходимого оборудования в рамках выделенных производственных площадей.
- способностью на базе законов современного дизайна принимать оригинальные технические и художественные решения и осуществлять выпуск изделий с заданными эстетическими и эксплуатационными свойствами;
- способностью к планированию и реализации программ индивидуального и мелкосерийного производства художественно-промышленной продукции, обладающей эстетической ценностью;
- способностью определить и назначить технологический процесс обработки материалов с указанием технологических параметров для получения готовой продукции;
- способностью к освоению установок и методик для проведения контроля продукции;
- способностью к систематизации и классификации материалов и технологических процессов в зависимости от функционального назначения и художественных особенностей изготавливаемого объекта;
- способностью к проектированию участков и индивидуальных установок для мелкосерийного производства художественных изделий.

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Б1.О.24 Дисциплина относится к обязательным дисциплинам базовой части учебного плана, изучается в 4, 5 и 6 семестрах очной формы обучения. Изучение дисциплины основывается на ранее освоенных дисциплинах: «Физика», «Химия», «Проектная деятельность», «Аддитивные технологии», «Развитие технологий ювелирно-художественных промыслов». Для освоения дисциплины необходимы знания теоретических и научных основ химии, математики и физики, механики.

Данная дисциплина необходима для успешного освоения дисциплин профессионального цикла: 2D и 3D моделирование ювелирно-художественных изделий, Формообразующие операции в ювелирном производстве,Проектирование и конструирование ювелирно-художественных изделий, Основы производственного мастерства, 2Dи 3D моделирование, Электрофизикохимические методы обработки, Электротехника, электроника и основы автоматики, практики, ГИА.

4. Объем дисциплины (модуля)

4.1. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием академических (астрономических) часов и виды учебной работы

| Виды учебной работы, | | , | Очная форма | |
|-----------------------------|--------|----------|-------------|----------|
| | Всего | 4семестр | 5семестр | 6семестр |
| Общая трудоемкость в | 11 | 3 | 4 | 4 |
| з.единицах | | | | |
| Общая трудоемкость в часах | 396 | 108 | 144 | 144 |
| Аудиторные занятия в часах, | 204 | 68 | 68 | 68 |
| в том числе: | | | | |
| Лекции | 102 | 34 | 34 | 34 |
| Практические занятия | - | - | | |
| Лабораторные занятия | 102 | 34 | 34 | 34 |
| ИКР | 4,95 | 0,25 | 2,35 | 2,35 |
| Самостоятельная работа в | 192 | 39,75 | 73,65 | 73,65 |
| часах, в том числе: | | | | |
| самостоятельная работа | 119,75 | | 37,65 | 37,65 |
| Зачет | 0,25 | 0,25 | | |
| Экзамен | 72 | - | 36 | 36 |
| Форма промежут.атт. | | Зачет | Экзамен | Экзамен |

4.2. Объем контактной работы на 1 обучающегося

| Виды учебных занятий | | | Очная форма | |
|----------------------|--------|----------|-------------|----------|
| | Всего | 4семестр | 5семестр | 6семестр |
| Лекции | 102 | 34 | 34 | 34 |
| Практические занятия | | - | - | |
| Лабораторные занятия | 102 | 34 | 34 | 34 |
| Консультации | - | - | - | - |
| Зачет/зачеты | 0,25 | 0,25 | | |
| Экзамен/экзамены | 4,7 | - | 2,35 | 2,35 |
| Курсовые работы | - | - | - | - |
| Курсовые проекты | - | - | - | - |
| Всего | 208,95 | 68,25 | 70,35 | 70,35 |

5.Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам), с указанием количества часов и видов занятий 5.1 Тематический план учебной дисциплины

Очная форма обучения

| $N_{\underline{0}}$ | Название раздела, темы | Всего | Ауди | горные заня | RUTR | Самостоятель |
|---------------------|--|--------------|---------------|-------------|----------|--------------------------|
| | | Час 3/108 | Лекц.34 | Практ. | Лаб.34 | ная работа 39,75/0,25 |
| | | 4 | CEMECTP | I. | <u> </u> | |
| | | | плы и их спла | вы | | |
| 1. | Атомно- кристаллическое строение металлов и сплавов. Макро- и микроструктура металлов. Методы исследования металлов. Проектирование лаборатории для исследования материалов и их свойств. Необходимое оборудование. Виды и дефекты кристаллических решеток. | 9 | 2 | | 4 | 3 |
| 2. | Процесс кристаллизации металлов и сплавов. Формирование структуры металлов при кристаллизации. Гетерогенное образование зародышей. Модифицирование. Строение металлического слитка. | 7 | 2 | | 2 | 3 |
| 3 | Структура металлических сплавов. | 5 | 2 | | | 3 |
| 4. | Процесс кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. | 11 | 4 | | 4 | 3 |

| | Ликвация по плотности. | | | | |
|-----|------------------------|------|---|---|------|
| 5. | Сплавы на основе | 15 | 6 | 6 | 3 |
|]. | железа. Компоненты и | 13 | | | |
| | | | | | |
| | фазы в системе | | | | |
| | «железо- | | | | |
| | углерод».Диаграмма | | | | |
| | состояния сплавов | | | | |
| | «железо-цементит». | | | | |
| | Стали и чугуны. | | | | |
| | Классификация, | | | | |
| | маркировка, область | | | | |
| | применения. | | | | |
| 6. | Теория термической | 7 | 4 | | 3 |
| | обработки сталей. | | | | |
| 7. | Технология | 9 | 4 | 4 | 1 |
| | термической обработки | | | | |
| | сталей (закалка, | | | | |
| | нормализация, отпуск, | | | | |
| | рекристаллизация.) | | | | |
| 8. | Химико-термическая | 11 | 2 | 2 | 6 |
|] . | обработка сталей | 11 | | _ | |
| | (цементация, | | | | |
| | * | | | | |
| | азотирование, | | | | |
| 0 | нитроцементация). | 1 / | 1 | 1 | 6 |
| 9. | Понятие «благородные | 14 | 4 | 4 | 6 |
| | металлы и их сплавы». | | | | |
| | Физико-химические | | | | |
| | свойства драгоценных | | | | |
| | металлов; свойства | | | | |
| | сплавов драгоценных | | | | |
| | металлов. Основные | | | | |
| | сплавы благородных | | | | |
| | металлов. Влияние | | | | |
| | легирующих добавок и | | | | |
| | примесей на свойства | | | | |
| | сплавов. Свойства. | | | | |
| | Маркировка. | | | | |
| | Диаграммы состояния. | | | | |
| 10. | Сплавы цветных | 17,5 | 4 | 8 | 5,25 |
| | металлов. Структура и | | | | |
| | свойства. | | | | |
| | Сплавы на основе меди, | | | | |
| | титана, алюминия, | | | | |
| | магния. Классификация | | | | |
| | и маркировка. Область | | | | |
| | применения. | | | | |
| | Диаграммы состояния | | | | |
| | Легкосплавные металлы | | | | |
| | для производства | | | | |
| | бижутерии (шпиатр, | | | | |
| | | | | | |
| | пьюттер и т.д.). | | | | |

| | Tonsayyaayaa afnafaryaa | | | | | |
|----|----------------------------------|-------|-------------|------------|--------------|----------------|
| | Термическая обработка | | | | | |
| | сплавов цветных | | | | | |
| | металлов. | 0.25 | | | | 0.25 |
| | Зачет | 0,25 | 2.1 | | | 0,25 |
| | Итого: | 108 | 34 | | 34 | 39,75 |
| No | Название раздела, темы | Всего | Ауди | торные зан | R ИТЯ | Самостоятель |
| | | Час | Лекц.34 | Практ. | Лаб.34 | ная работа |
| | | 4/144 | | 1 | | 73,65/37,65/36 |
| | | | CEMECTP | | | |
| | | | ические мат | ериалы | | |
| 1. | Полимеры и | 11 | 4 | | 3 | 3 |
| • | пластмассы. | | | | | |
| | Применение | | | | | |
| | неметаллических | | | | | |
| | материалов в дизайне | | | | | |
| | ювелирно- | | | | | |
| | художественных | | | | | |
| | изделий. Молекулярная | | | | | |
| | структура и строение | | | | | |
| | полимеров. Основные | | | | | |
| | компоненты | | | | | |
| | пластмасс.Достоинства | | | | | |
| | и недостатки. Методы | | | | | |
| | переработки в изделия. | | | | | |
| | Стеклопластики. Каучук | | | | | |
| | И | | | | | |
| | ирезины.Классификаци | | | | | |
| | | | | | | |
| | я резин и | | | | | |
| 2 | их применение. Неорганические | 11 | 4 | | 3 | 3 |
| 4 | стекла. Физические и | 11 | 4 | | 3 | 3 |
| | | | | | | |
| | технологические свойства стекол. | | | | | |
| | | | | | | |
| | Художественная | | | | | |
| | обработка изделий из | | | | | |
| | стекла. Эмаль.Сырье | | | | | |
| | для изготовления | | | | | |
| | горячей | | | | | |
| 2 | эмали.Ситаллы. | 12 | <i>A</i> | | 1 | 2 65 |
| 3. | Керамические | 12 | 4 | | 4 | 3,65 |
| | материалы. | | | | | |
| | Физические и | | | | | |
| | технологические | | | | | |
| | свойства керамики. | | | | | |
| | Фарфор, фаянс, | | | | | |
| | майолика и глазури. | | | | | |
| | Технология | | | | | |
| | производства | | | | | |
| | фарфоровых изделий. | | | | | |
| | Декоративная обработка | | | | | |
| | фарфора и фаянса. | | Ω | | | |

| | Особые виды | | | | | |
|----|------------------------|----|---|---|---|---|
| | декорирования. | | | | | |
| 4. | Композиционные | 11 | 4 | | 3 | 4 |
| 1. | материалы | 11 | | | 3 | • |
| | Композиционные | | | | | |
| | материалы. | | | | | |
| | Классификация.Область | | | | | |
| | применения. | | | | | |
| | Материалы на полимер- | | | | | |
| | ной, металлической и | | | | | |
| | неорганической | | | | | |
| | матрице. | | | | | |
| 5. | Лакокрасочные | 9 | 2 | | 3 | 4 |
| | материалы и клеи. | | _ | | C | • |
| | Классификация ЛКМ. | | | | | |
| | Основные компоненты | | | | | |
| | ЛКМ.Обозначение, | | | | | |
| | требования и свойства. | | | | | |
| | Состав клеевой | | | | | |
| | композиции. | | | | | |
| 6. | Древесина и | 12 | 4 | | 4 | 4 |
| | материалы на ее | | | | | |
| | основе общие сведения | | | | | |
| | о древесине, строение, | | | | | |
| | дефекты, | | | | | |
| | характеристика пород, | | | | | |
| | эстетические и физико- | | | | | |
| | механические свойства | | | | | |
| | древесины. Свойства | | | | | |
| | древесины, | | | | | |
| | учитываемые при | | | | | |
| | отделке. Модификация | | | | | |
| | свойств | | | | | |
| | древесины. Материалы | | | | | |
| | на основе древесины. | 11 | 1 | | 3 | 4 |
| 7. | Классификация и | 11 | 4 | | 3 | 4 |
| | происхождение | | | | | |
| | камней. Строение и | | | | | |
| | свойства камней. Цвет, | | | | | |
| | блеск, интерференция, | | | | | |
| | дифракция. Сингонии. | | | | | |
| | Двойникование. | | | | | |
| | Оптические оси. | | | | | |
| | Оптический знак. | | | | | |
| | Элементы, отвечающие | | | | | |
| | за окраску камня. | | | | | |
| 8. | Драгоценные и | 12 | 4 | | 4 | 4 |
| | поделочные камни. | | | | | |
| | Характеристика Виды. | | | | | |
| | Характерные свойства. | | | | | |
| | 1 * * | | | ı | | |

| | Мотоли | | | | |
|-----|------------------------|------|----|-------|-------|
| | Методы диагностики | | | | |
| | драгоценных и | | | | |
| | поделочных камней. | | | | |
| | Классификации. | | | | |
| | Синтетические камни. | 9 | 2 | 3 | 4 |
| | Имитации. Составные | | | | |
| | камни. Современные | | | | |
| | технологии | | | | |
| | производства | | | | |
| | синтетических камней. | | | | |
| | | | | | |
| | Характерные | | | | |
| | особенности. Методы | | | | |
| | диагностики. | | | | |
| | «Облагораживание» | | | | |
| | ювелирных и | | | | |
| | поделочных камней. | | | | |
| 9. | Огранки. Виды | 12 | 4 | 4 | 4 |
| | огранок. Характерные | | | | |
| | особенности. | | | | |
| | Влияние показателя | | | | |
| | преломления минерала | | | | |
| | на геометрию огранки. | | | | |
| | Основы выбора | | | | |
| | рациональной формы | | | | |
| | огранки.Геммологическ | | | | |
| | ие лаборатории. Оценка | | | | |
| | драгоценных камней. | | | | |
| | Классификации | | | | |
| | отечественных и | | | | |
| | зарубежных | | | | |
| | лабораторий. | | | | |
| 10. | Выбор | 9 | 2 | 3 | 4 |
| | неметалических | | | | |
| | материалов для | | | | |
| | реализации | | | | |
| | современного дизайна | | | | |
| | ювелирной и | | | | |
| | художественной | | | | |
| | продукции и других | | | | |
| | изделий, обладающих | | | | |
| | эстетической | | | | |
| | ценностью. | | | | |
| | ИКР | 2,35 | | | |
| | Экзамен | 36 | | | 36 |
| | Итого: | 144 | 34 | 34 | 73,65 |

| $N_{\underline{0}}$ | Название раздела, темы | Всего | Аудит | горные заня | RИТІ | Самостоятель |
|---------------------|------------------------|-------|-------------|-------------|-------------|----------------|
| | | Час | Лекц.34 | Практ. | Лаб.34 | ная работа |
| | | 4/144 | | I | | 73,65/37,65/36 |
| | | 6 | СЕМЕСТР | | | |
| | Технологии формооб | | и декориров | ания пове | рхностей из | зделий |
| 1. | Литье. Методы | 10 | 4 | | 2 | 1 |
| | получения литейных | | | | | |
| | форм. Особенности | | | | | |
| | применения | | | | | |
| | различных способов | | | | | |
| | литья. Литье по | | | | | |
| | выплавляемым | | | | | |
| | моделям. Литейное | | | | | |
| | оборудование. | | | | | |
| | Перспективные | | | | | |
| | технологии литья. | | | | | |
| | Особенности выбора | | | | | |
| | технологии | | | | | |
| | оборудования с учетом | | | | | |
| | эксплуатационных, | | | | | |
| | технических, | | | | | |
| | эстетических и др. | | | | | |
| | характеристик изделий. | | | | | |
| | Расчеты усадки, | | | | | |
| | литниковой системы и | | | | | |
| | др. параметров литья. | | | | | |
| | Обоснованный выбор | | | | | |
| | оборудования. | | | | | |
| 2 | Технология обработки | 12 | 6 | | 2 | 1 |
| | драгоценных и | | | | | |
| | поделочных камней: | | | | | |
| | предварительный | | | | | |
| | осмотр, разметка, | | | | | |
| | распиливание или | | | | | |
| | раскалывание, обдирка, | | | | | |
| | доводка, сэндинг, | | | | | |
| | полирование. | | | | | |
| | Современное | | | | | |
| | оборудование и | | | | | |
| | материалы. | | | | | _ |
| 3. | Технологии выращива- | 8 | 2 | | 2 | 3,65 |
| | ния синтетических | | | | | |
| | кристаллов.Методы | | | | | |
| | Вернейля, | | | | | |

| | | | | 1 | | |
|----|--|----|-----|---|--------------|---|
| | гидротермальный, | | | | | |
| | газопламенное, и др. | | | | | |
| | синтез | | | | | |
| | алмазов.Современное | | | | | |
| | оборудование и | | | | | |
| | материалы. | | | | | |
| 4. | Технологии | 12 | 4 | | 4 | 4 |
| | формообразования и | | | | | |
| | | | | | | |
| | декорирования | | | | | |
| | поверхностей изделий | | | | | |
| | из полимеров и | | | | | |
| | пластмасс. | | | | | |
| | Современные методы | | | | | |
| | переработки в изделия | | | | | |
| | (литье, штамповка, | | | | | |
| | экструзия и т.д.). | | | | | |
| | Декоративная отделка | | | | | |
| | изделий из | | | | | |
| | пластмасс.Особенности | | | | | |
| | механической | | | | | |
| | обработки | | | | | |
| 5. | Технологии | 12 | 4 | | 4 | 4 |
| ٥. | | 12 | | | - | 7 |
| | формообразования и | | | | | |
| | декорирования | | | | | |
| | поверхностей изделий | | | | | |
| | из керамики. Фарфор, | | | | | |
| | фаянс, майолика и | | | | | |
| | глазури. Технология | | | | | |
| | производства | | | | | |
| | фарфоровых изделий. | | | | | |
| | Декоративная обработка | | | | | |
| | фарфора и фаянса. | | | | | |
| | Особые виды | | | | | |
| | декорирования.Подглазу | | | | | |
| | рная и надглазурная | | | | | |
| | отделка. Особенности | | | | | |
| | механической | | | | | |
| | обработки | | | | | |
| 6. | Технологии | 12 | 4 | | 4 | 4 |
| ٠. | формообразования и | 12 | | | | |
| | | | | | | |
| | декорирования | | | | | |
| | поверхностей из | | | | | |
| | стекла.Литье стекол. | | | | | |
| | Особенности процесса и | | | | | |
| | оборудования. Спекание | | | | | |
| | стекол. Фьюзинг, | | | | | |
| | лэмпворк, | | | | | |
| | моллирование, ренкинг. | | | | | |
| | Формование. | | | | | |
| | Производство сортового | | | | | |
| | стекла. Декоративная | | | | | |
| 1 | 7-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11 | | l . | 1 | | |

| | отделка: окрашивание, | | | | |
|-----|--|-------------------|----|-----------------|-------------|
| | травление и | | | | |
| | гравирование, | | | | |
| | резка.Особенности | | | | |
| | механической обработки | | | | |
| 7. | Технологии | 12 | 4 | 4 | 4 |
| | формообразования и | | | | |
| | декорирования | | | | |
| | поверхностей изделий | | | | |
| | из древесины. | | | | |
| | Модификация свойств | | | | |
| | древесины | | | | |
| | (пропитывание, | | | | |
| | термообработка | | | | |
| | прессование) для | | | | |
| | повышения | | | | |
| | эксплуатационных и | | | | |
| | эстетических свойств. | | | | |
| | Особенности | | | | |
| | механической | | | | |
| | обработки древесины. | | | | |
| 8 | Цифровое предприяти. | 12 | 4 | 4 | 4 |
| | Цифровое | | | | |
| | производство. Общие | | | | |
| | определения. | | | | |
| 9. | Интернет вещей. | 10 | 2 | 4 | 4 |
| | Промышленный | | | | |
| | интернет. | | | | |
| | Искусственный | | | | |
| | интеллект и машинное | | | | |
| | обучение.Большие | | | | |
| 10. | Данные. | 10 | 2 | 4 | 4 |
| 10. | Облачные вычисления. Кибербезопасность. AR | 10 | | '+ | 4 |
| | IN MORENINE ROUND CHOCKE A K | | | | |
| 1 | - | | | | |
| | и VR технологии в | | | | |
| | и VR технологии в производстве и | | | | |
| | и VR технологии в производстве и обучении. | | | | |
| | и VR технологии в производстве и обучении. ИКР | 2,35 | | | |
| | и VR технологии в производстве и обучении. | 2,35 36 144 | 34 | 34 | 36 73,65 |

5.2. Содержание:

4 Семестр

- 1. Атомно-кристаллическое строение металлов и сплавов.
- 1.1.Макро- и микроструктура металлов. Методы исследования металлов. Современное оборудование для исследования структуры и состава сплавов.
- 1.2. Атомно-кристаллическая структура металлов. Виды кристаллических решеток. Дефекты кристаллических решеток. Основные виды дефектов кристаллической решетки металлов (точечные, линейные, поверхностные).
- 2. Процесс кристаллизации металлов и сплавов.

- 2.1. Самопроизвольная (гомогенная) кристаллизация. Степень переохлаждения. Критический размер зародыша.
- 2.2.Формирование структуры металлов при кристаллизации: число центров кристаллизации и скорость роста кристаллов. Гетерогенное образование зародышей. Модифицирование.

Твердые растворы как фазы в металлических сплавах. Кристаллические решетки твердых растворов.

- 2.3. Зависимость величины зерна от степени переохлаждения. Гетерогенное образование зародышей. Модифицирование.
- 2.4.Строение металлического слитка. Полиморфные (аллотропические) превращения в металлах.
- 3. Структура металлических сплавов.
- 3.1. Твердые растворы. Химические и электронные соединения, фазы внедрения в металлических сплавах. Процесс кристаллизации и фазовые превращения в сплавах.
- Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки.
- 4. Процесс кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. 4.1. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки.
- 4.2. Диаграмма состояния металлических сплавов, образующих неограниченные, ограниченные твердые растворы и компонента которых имеют полиморфные превращения. Диаграмма состояния сплавов, образующих неограниченные твердые растворы. Неравновесная кристаллизация в сплавах образующих неограниченные твердые растворы. Дендритная ликвация.

Диаграмма состояния сплавов, образующих ограниченные твердые растворы и эвтектику. Ликвация по плотности.

Диаграмма состояния сплавов, компонента которых имеют полиморфные превращения.

- 4.3. Неравновесная кристаллизация в сплавах, образующих неограниченные твердые растворы. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности.
- 5. Сплавы на основе железа
- 5.1. Компоненты и фазы в системе «железо-углерод». Диаграмма состояния сплавов «железо-цементит».
- 5.2. Углеродистые и легированные стали. Классификация, маркировка, область применения. Влияние углерода и примесей на свойства сталей.

Углеродистые стали. Область применения. Маркировка. Легированные стали. Структурные классы легированных сталей. Область применения. Маркировка.Порошковые антифрикционные материалы на основе железа. Структура. Область применения. Технология получения деталей.

Конструкционные углеродистые и легированные стали. Область применения. Маркировка. Инструментальные стали. Стали для режущего инструмента.

Стали для штампов горячего и холодного деформирования. Маркировка.

Коррозионно-стойкие, шарикоподшипниковые, рессорно-пружинные стали. Область применения. Маркировка.

- 5.3 Чугуны. Виды чугунов. Классификация, свойства и область применения. Белые, серые, ковкие, высокопрочные чугуны. Особенности микроструктуры. Специальные чугуны. Область применения.
- 6. Теория термической обработки сталей.

Превращение ферритно-карбидной структуры в аустенит при нагреве.

Рост зерна аустенита при нагреве. Влияние величины зерна на свойства сталей. Определение и выявление величины зерна. Перлитные превращения переохлажденного аустенита. Мартенситные превращения в сталях. Бейнитное (промежуточное) превращение в стали. Влияние легирующих элементов на устойчивость переохлажденного аустенита. Превращения аустенита при непрерывном охлаждении.

Критическая скорость закалки. Превращения мартенсита и остаточного аустенита при нагреве. Превращения при отпуске. Образование карбидов. Дисперсное упрочнение. Влияние отпуска на механические свойства. Термическое и деформационное старение углеродистых сталей.

7. Технология термической обработки сталей (закалка, нормализация, отпуск, рекристаллизация).

Отжиг I рода (гомогенизация, рекристаллизация, высокий отпуск, отжиг для снятия остаточных напряжений). Отжиг II рода (полный, неполный, изотермический, нормализационный). Закалка, выбор температуры закалки, продолжительность нагрева деталей для закалки, охлаждающие среды.

Внутренние напряжения в закаленной стали. Способы закалки. Обработка стали холодом. Отпуск стали. Виды отпуска. Краткая характеристика видов термомеханической обработки. Дефекты возникающие при термической обработке сталей.

8. Химико-термическая обработка сталей (цементация, азотирование, нитроцементация).

Теория химико-термической обработки сталей.

Цементация. Образование цементованного слоя. Цементация в твердом и газовом карбюризаторе. Термическая обработка стали после цементации. Нитроцементация и азотирование. Технология процесса азотирования. Нитроцементация и цианирование. Особенности процессов. Борирование, Силицирование. Виды диффузионного насыщения металлами.

- 9. Понятие «благородные металлы и их сплавы». Физико-химические свойства драгоценных металлов; свойства сплавов драгоценных металлов.
- 9.1. Золото и его сплавы. Влияние легирующих добавок и примесей на свойства сплавов. Свойства. Маркировка. Диаграммы состояния.

Влияние легирующих добавок и примесей на свойства сплавов золота: никель, палладий, кобальт, индий, цинк, кадмий, алюминий, олово.

Влияние легирующих добавок и примесей на свойства сплавов золота: железо, кремний, мышьяк, свинец, висмут, сурьма, сера, фосфор.

Системы сплавов на основе золота. Маркировка сплавов на основе золота.

Система «золото-медь». Диаграмма состояния.

Системы «золото-серебро» и «золото - серебро - медь».

Сплавы белого золота. Структура сплавов.

Сплавы золота 750, 583, 585, 375 пробы и их свойства.

Рекомендации по применению сплавов на основе благородных металлов.

9.2. Серебро и его сплавы. Влияние легирующих добавок и примесей на свойства сплавов Свойства серебра. Сплавы серебра. Область применения и их маркировка. Сплавы системы «серебро-медь». Диаграмма состояния системы «серебро – медь». Структуры сплавов.

Свойства серебра. Коррозия серебра.

Сплавы серебра. Область применения и их маркировка.

Сплавы системы «серебро-медь». Структуры и диаграмма состояния.

Влияние легирующих добавок и примесей на свойства сплавов серебра.

Газы в сплавах серебра. Диаграмма состояния системы «серебро – медь». Структура сплавов.

- 9.3 Платина и металлы платиновой группы. Маркировка сплавов. Область применения металлов платиновой группы. Применение сплавов на основе платины. Свойства сплавов на основе платины и палладия. Маркировка.
- 9.4. Металлы платиновой группы. Основные свойства. Область применения, маркировка.

- 10.Сплавы цветных металлов. Структура и свойства.
- 10.1. Медь. Маркировка. Область применения. Сплавы на основе меди.

Свойства меди. Взаимодействие меди с примесями. Сплавы на основе меди и их маркировка.

- 10.2. Латуни и бронзы. Классификация и маркировка. Область применения. Легирующие элементы в латунях и бронзах. Диаграммы состояния «медь-олово», «медь-цинк» и т.д. Мельхиор и нейзильбер. Основные сходства и различия. Маркировка. Область применения.
- 10.3. Алюминий и его сплавы. Классификация маркировка, область применения. Особенности термической обработки алюминиевых сплавов. Деформируемые, литейные, упрочняемые и не упрочняемые термообработкой алюминиевые сплавы. Влияние легирующих элементов на свойства сплавов на основе алюминия. Диаграммы состояния «алюминий медь».
- 10.4. Титан и его сплавы. Классификация маркировка, область применения. Диаграммы состояния.
- 10.5. Термическая обработка цветных металлов и сплавов. Закалка, отпуск, отжиг. Влияние легирующих примесей на режимы термической обработки сплавов.
- 10.6. Легкосплавные металлы для производства бижутерии (шпиатр, пьюттер и т.д.). Методы формообразования изделий из ЦАМ. Особенности конструкции изделий. Эксплуатационные свойства.

5 CEMECTP

1. Полимеры и пластмассы.

Роль неметаллических материалов в решении художественных, технических, социальных и экологических проблем. Молекулярная структура и строение полимеров. Надмолекулярная структура. Агрегатные и фазовые состояния полимеров. Релаксационные процессы, кристаллическое состояние и реология полимеров. Свойства полимеров. Пластмассы. Основные компоненты пластмасс. Достоинства и недостатки пластмасс. Методы переработки пластмасс в изделия. Декоративная отделка изделий из пластмасс. Применение полимеров в качестве в качестве покрытий. Стеклопластики. Каучуки и резины. Классификация резин и их применение.

2. Неорганические стекла.

Физические и технологические свойства стекол, физико-химические основы процессов производства стекла и художественно-декоративных материалов на их основе, основное оборудование, инструмент и оснастка для художественной обработки стекла. Производство сортового стекла. Художественная обработка изделий из стекла. Эмаль. Сырье для изготовления эмали.

3. Керамические материалы.

Физические и технологические свойства керамики, физико-химические основы процессов производства керамики и художественно-декоративных материалов на ее основе, основное оборудование, инструмент и оснастка для художественной обработки керамики. Фарфор, фаянс, майолика, глазури. Технология производства фарфоровых изделий. Технология декоративной обработки фарфора и фаянса. Подглазурная и надглазурная отделка. Особые виды декорирования.

4. Композиционные материалы.

Композиционные материалы. Классификация. Области применения и перспективы развития. Композиционные материалы на полимерной матрице, на металлической матрице, на неорганической матрице. Использование 3D технологий для создания композиционных материалов с заданными свойствами.

5. Лакокрасочные материалы и клеи.

Лакокрасочные материалы. Классификация ЛКМ. Основные компоненты ЛКМ. Обозначение ЛКМ. Основные требования к ЛКМ, их свойства. Вязкость и поверхностное натяжение жидких ЛКМ. Свойства порошковых ЛКМ. Клеи и

склеивание. Преимущества клеевых соединений. Состав клеевой композиции. Классификация клеящих материалов. Наиболее распространенные виды клеев.

- 6. Древесина и материалы на ее основе.
- Дерево: общие сведения о древесине, строение древесины, дефекты, характеристика древесных пород, эстетические и физико-механические свойства древесины. Свойства древесины, учитываемые при отделке. Модификация свойств древесины. Материалы на основе древесины. Особенности механической обработки древесины. Использование древесины в качестве вставок для ювелирных и художественных изделий.
- 7. Классификация и происхождение камней. Строение и свойства камней. Цвет, блеск, интерференция, дифракция. Сингонии. Двойникование. Оптические оси. Оптический знак. Элементы, отвечающие за окраску камня. Драгоценные камни, изменяющие свой цвет. Химический состав драгоценных и поделочных камней. Оптические свойства минералов.
- 8. Драгоценные и поделочные камни. Характеристика Виды. Характерные свойства. Методы диагностики драгоценных и поделочных камней. Классификации. Синтетические камни. Имитации. Составные камни. Современные технологии производства синтетических камней. Характерные особенности. Методы диагностики. «Облагораживание» ювелирных и поделочных камней. Имитации драгоценных и поделочных камней. Органические материалы, используемые для ювелиных и художественных изделий.
- 9. Огранки. Виды огранок. Характерные особенности. Влияние показателя преломления минерала на геометрию огранки. Основы выбора рациональной формы огранки. Геммологические лаборатории. Оценка драгоценных камней. Классификации отечественных и зарубежных лабораторий. Основное оборудование для огранки. Камни, склонные к недополировке. Пропитывание, окраска, лазерное сверление минералов.
- 10. Выбор неметалических материалов для реализации современного дизайна ювелирной и художественной продукции и других изделий, обладающих эстетической ценностью.

Поиск экономически эффективных решений при выборе материалов и технологий. Применение нетрадиционных материалов для обеспечения конкурентоспособности продукции. Адаптация материалов и технологий.

6 Семестр

- 1. Литье. Методы получения литейных форм. Особенности применения различных способов литья. Литье по выплавляемым моделям. Литейное оборудование. Перспективные технологии литья. Особенности выбора технологии оборудования с учетом эксплуатационных, технических, эстетических и др. характеристик изделий. Расчеты усадки, литниковой системы и др. параметров литья. Обоснованный выбор оборудования.
- 2 Технология обработки драгоценных и поделочных камней: предварительный осмотр, разметка, распиливание или раскалывание, обдирка, доводка, сэндинг, полирование. Современное оборудование и материалы. Предварительный осмотр, разметка, распиливание или раскалывание, обдирка, доводка, сэндинг, полирование. Современное оборудование и материалы. Камни склонные к недополировке. Абразивные круги и пасты.
- 3. Технологии выращивания синтетических кристаллов. Методы Вернейля, гидротермальный, газопламенное, и др. синтез алмазов. Современное оборудование и материалы. Производство синтетических кристаллов. Дать перечень технологий для конкретного минерала.
- 4. Технологии формообразования и декорирования поверхностей изделий из полимеров и пластмасс. Современные методы переработки в изделия (литье, штамповка,

- экструзия и т.д.). Декоративная отделка изделий из пластмасс. Особенности механической обработки. Режимы резания для пластмасс. Особенности назнаения режимов резания для гравировальных, фрезерных и сверлильных станков. Современные методы переработки в изделия (литье, штамповка, экструзия и т.д.). Декоративная отделка изделий из пластмасс. Варианты использования пластмасс для изготовления ювелирно-художественных изделий и изделий.
- 5. Технологии формообразования и декорирования поверхностей изделий из керамики. Фарфор, фаянс, майолика и глазури. Технология производства фарфоровых изделий. Декоративная обработка фарфора и фаянса. Особые виды декорирования. Подглазурная и надглазурная отделка. Особенности механической обработки Технологии и оборудование для производства керамики и художественно-декоративных материалов на ее основе, основное оборудование, инструмент и оснастка для художественной обработки керамики. Фарфор, фаянс, майолика, глазури. Технология производства фарфоровых изделий. Технология декоративной обработки фарфора и фаянса. Подглазурная и надглазурная отделка. Особые виды декорирования.
- 6. Технологии формообразования и декорирования поверхностей из стекла. Литье стекол. Особенности процесса и оборудования. Спекание стекол. Фьюзинг, лэмпворк, моллирование, ренкинг. Формование. Производство сортового стекла. Декоративная отделка: окрашивание, травление и гравирование, резка. Особенности механической обработки
- 7. Технологии формообразования и декорирования поверхностей изделий из древесины. Модификация свойствдревесины. Особенности механической обработки древесиныПропитывание, термообработка прессование для повышения эксплуатационных и эстетических свойств. Особенности механической обработки древесины. Декорирование модифицирование свойств древесины для изготовления ювелирных, художественных изделий.
- 8. Цифровое предприяти. Цифровое производство. Общие определения.
- 9. Интернет вещей. Промышленный интернет. Искусственный интеллект и машинное обучение. Большие данные.
- 10. Облачные вычисления. Кибербезопасность. AR и VR технологии в производстве и обучении.

6. Методические материалы для обучающихся по освоению дисциплины «Материаловедение и технология ювелирно-художественных производств». 6.1. Самостоятельная работа обучающихся по дисциплине (модулю) «Материаловедение и технология ювелирно-художественных производств».

Очная форма обучения

| No | Раздел (тема) | Задание | Часы | Рекомендуемая | Форма |
|-----|--|---|------|------------------|--|
| п/п | дисциплины | | | литература | контроля |
| | T . | 4 семестр | | | 1 |
| 1. | Атомно- кристаллическое строение металлов и сплавов. Макро- и микроструктура металлов. Методы исследования металлов. Проектирование лаборатории для исследования материалов и их свойств. Необходимое оборудование. Виды и дефекты решеток. | Методы исследования металлов. Макро- и микроструктура металлов. Основное и вспомогательное оборудование для исследования. Изготовление микрошлифов. Основные виды кристаллических решеток. Дефекты кристаллических решеток. Причины дефектов кристаллических | 3 | 1,2,3,4,6,12,14, | Устный опрос Доклад/ презентация |
| 2. | Процесс кристаллизации металлов и сплавов. Формирование структуры металлов при кристаллизации. Гетерогенное образование зародышей. | решеток. Степень переохлаждения. Энергия Гиббса. Критический размер зародыша. Условие роста. Зависимость числа центров кристаллизации и скорости роста зародышей. Условия получения мелкозернистой структуры. Виды модифицирования. Модификаторы 1 и 2 рода. Влияние скорости охлаждения на формирование зон. Металлы обладающие | | 1,2,3,4,6,12,14, | Устный опрос |

| | | 1 | | | |
|----|--|---|---|-------------------|---|
| | | полиморфными | | | |
| | | превращениями. | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 3. | Структура | Макро и | 3 | 1,2,3,4,6,12,14, | Защита |
| | металлических | микроструктура. | - | 16 | · · |
| | сплавов | | | | лабораторной |
| | | Твердые растворы | | | работы |
| | | внедрения и замещения. Фазы Лавеса. | | | |
| | | | | | |
| | | Электронные и интерметаллические | | | |
| | | соединения. | | | |
| | | соединения. | | | |
| 4. | Процесс | Т | | 4 2 2 4 5 4 2 4 4 | |
| | | пеоретические основы г | 4 | 1 1 1 3 4 6 11 14 | 2 |
| 7. | - | Теоретические основы | 3 | 1,2,3,4,6,12,14, | Защита |
| 7. | кристаллизации и | построения диаграмм | 3 | 1,2,3,4,6,12,14, | Защита лабораторной |
| 7. | кристаллизации и фазовые | построения диаграмм двойных и тройных | 3 | | · · |
| 7. | кристаллизации и фазовые превращения в | построения диаграмм двойных и тройных систем. | 3 | | лабораторной |
| 7. | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. | 3 | | лабораторной |
| 7. | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового | построения диаграмм двойных и тройных систем. | 3 | | лабораторной |
| 7. | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. | 3 | | лабораторной |
| 7. | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные | 3 | | лабораторной |
| 7. | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и | 3 | | лабораторной |
| 7. | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. | 3 | | лабораторной |
| 7. | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. | 3 | | лабораторной |
| 5. | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. Ликвация | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. | 3 | | лабораторной работы |
| | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. Дендритная ликвация. | | 16 | лабораторной работы Защита |
| | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Сплавы на основе железа. Компоненты | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Основные сплавы | | 1,2,3,4,6,12,14, | лабораторной работы Защита лабораторной |
| | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Сплавы на основе железа. Компоненты и фазы в системе | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Основные сплавы железа. Технически чистые металлы. | | 1,2,3,4,6,12,14, | лабораторной работы Защита |
| | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Сплавы на основе железа. Компоненты и фазы в системе «железо- | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Основные сплавы железа. Технически чистые металлы. Диаграмма состояния | | 1,2,3,4,6,12,14, | лабораторной работы Защита лабораторной работы |
| | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Сплавы на основе железа. Компоненты и фазы в системе «железо-углерод». Диаграмма | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Основные сплавы железа. Технически чистые металлы. Диаграмма состояния сплавов «железо- | | 1,2,3,4,6,12,14, | лабораторной работы Защита лабораторной работы Доклад/ |
| | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Сплавы на основе железа. Компоненты и фазы в системе «железоуглерод». Диаграмма состояния сплавов | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Основные сплавы железа. Технически чистые металлы. Диаграмма состояния сплавов «железоцементит». (Феррит, | | 1,2,3,4,6,12,14, | лабораторной работы Защита лабораторной работы |
| | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Сплавы на основе железа. Компоненты и фазы в системе «железо-углерод». Диаграмма состояния сплавов «железо-цементит». | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Основные сплавы железа. Технически чистые металлы. Диаграмма состояния сплавов «железоцементит». (Феррит, перлит,сорбит, троостит, | | 1,2,3,4,6,12,14, | лабораторной работы Защита лабораторной работы Доклад/ |
| | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Сплавы на основе железа. Компоненты и фазы в системе «железоуглерод». Диаграмма состояния сплавов «железо-цементит». Стали и чугуны. | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Основные сплавы железа. Технически чистые металлы. Диаграмма состояния сплавов «железоцементит». (Феррит, перлит,сорбит, троостит, цементит, аустенит). | | 1,2,3,4,6,12,14, | лабораторной работы Защита лабораторной работы Доклад/ |
| | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Сплавы на основе железа. Компоненты и фазы в системе «железоуглерод». Диаграмма состояния сплавов «железо-цементит». Стали и чугуны. Классификация, | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Основные сплавы железа. Технически чистые металлы. Диаграмма состояния сплавов «железоцементит». (Феррит, перлит,сорбит, троостит, цементит, аустенит). Классификация, | | 1,2,3,4,6,12,14, | лабораторной работы Защита лабораторной работы Доклад/ |
| | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Сплавы на основе железа. Компоненты и фазы в системе «железо-углерод». Диаграмма состояния сплавов «железо-цементит». Стали и чугуны. Классификация, маркировка, область | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Основные сплавы железа. Технически чистые металлы. Диаграмма состояния сплавов «железоцементит». (Феррит, перлит,сорбит, троостит, цементит, аустенит). Классификация, маркировка, область | | 1,2,3,4,6,12,14, | лабораторной работы Защита лабораторной работы Доклад/ |
| | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Сплавы на основе железа. Компоненты и фазы в системе «железоуглерод». Диаграмма состояния сплавов «железо-цементит». Стали и чугуны. Классификация, | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Основные сплавы железа. Технически чистые металлы. Диаграмма состояния сплавов «железоцементит». (Феррит, перлит,сорбит, троостит, цементит, аустенит). Классификация, маркировка, область применения. | | 1,2,3,4,6,12,14, | лабораторной работы Защита лабораторной работы Доклад/ |
| | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Сплавы на основе железа. Компоненты и фазы в системе «железо-углерод». Диаграмма состояния сплавов «железо-цементит». Стали и чугуны. Классификация, маркировка, область | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Основные сплавы железа. Технически чистые металлы. Диаграмма состояния сплавов «железоцементит». (Феррит, перлит,сорбит, троостит, цементит, аустенит). Классификация, маркировка, область применения. Классификация, | | 1,2,3,4,6,12,14, | лабораторной работы Защита лабораторной работы Доклад/ |
| | кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Диаграммы фазового равновесия. Правило фаз. Критические точки. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Сплавы на основе железа. Компоненты и фазы в системе «железо-углерод». Диаграмма состояния сплавов «железо-цементит». Стали и чугуны. Классификация, маркировка, область | построения диаграмм двойных и тройных систем. Правило фаз. Критические точки. Эвтектические и эвтектоидные превращения. Структуры. Механизм формирования. Дендритная ликвация. Ликвация по плотности. Основные сплавы железа. Технически чистые металлы. Диаграмма состояния сплавов «железоцементит». (Феррит, перлит,сорбит, троостит, цементит, аустенит). Классификация, маркировка, область применения. | | 1,2,3,4,6,12,14, | лабораторной работы Защита лабораторной работы Доклад/ |

| 6. | Теория термической обработки сталей. | Превращения аустенита при непрерывном охлаждении. Перлитные, бейнитные, мартенситные превращения. Образование мартенсита. Обработка холодом. Зоны Гинье-Престона | 3 | 1,2,3,4,6,12,14, 16 | Устный опрос |
|----|---|---|---|------------------------|--|
| 7. | Технология термической обработки сталей (закалка, нормализация, отпуск, рекристаллизация.) | Закалка, нормализация, отпуск, рекристаллизация. Степень деформации и ее влияние на процесс рекристаллизации. | 1 | 1,2,3,4,6,12,14, | Защита лабораторной работы |
| 8. | Химико-термическая обработка сталей (цементация, азотирование, нитроцементация). | цементация, азотирование, нитроцементация, поверхностное насыщение металлами | 6 | 1,2,3,4,6,12,14, 16 | Защита лабораторной работы |
| 9. | Понятие «благородные металлы и их сплавы». Физико- химические свойства драгоценных металлов; свойства сплавов драгоценных металлов. Основные сплавы благородных металлов. Влияние легирующих добавок и примесей на свойства сплавов. Свойства. Маркировка. Диаграммы состояния. | Золото, серебро, платина и металлы платиновой группы. Требования к металлическим слиткам. Диаграммы состояния «Золото-серебро», «Золото-медь», «Золото-серебро-медь». Сплавы системы «серебро—медь». Диаграмма состояния системы «серебро — медь». Структуры сплавов. Газы в сплавах серебра.Применение сплавов на основе платины. Свойства сплавов на основе платины и палладия. Маркировка. Краткая характеристика и область применения металлов платиновой группы. | 6 | 11,12,13, 14, 16 | Защита лабораторной работы Доклад, Презентация |

| | Сплавы цветных металлов. Структура и свойства. Сплавы на основе меди, титана, алюминия, магния. Классификация и маркировка. Область применения. Диаграммы состояния Легкосплавные металлы для производства бижутерии (шпиатр, пьюттер и т.д.). Термическая обработка сплавов цветных металлов. | Цветные металлы и сплавы в ювелирном производстве и для бижутерииСплавы на основе меди. Классификация и маркировка. Область применения. Однофазные и двухфазные сплавы. Дуралюмины, силумины. Однофазные и двухфазные сплавы. Литейные и деформируемые. Виды термической обработки цветных металлов и сплавов. Шпиатр, пьюттер и | 5,25 | 11,12,13, 14, | Защита лабораторной работы Доклад, Презентация |
|----------|--|--|------|-----------------------------|--|
| | Зачет Итого: | ЦАМ. | 0,25 | 1,2,3,4,6,12,13,1 4,16 | Устный опрос |
| № п/п | Раздел (тема) дисциплины | Задание | Часы | Рекомендуемая литература | Форма контроля |
| 11/11 | дисциплины | 5 Семестр | | зитература | Контроли |
| 1. | Полимеры и | | | | |

| 2 | Неорганические стекла. Физические и технологические свойства стекол. Художественная обработка изделий из стекла. Эмаль. Сырье для изготовления горячей эмали. Ситаллы. | Основы процессов в производства стекла Художественная обработка изделий из стекла. Эмаль. Сырье для изготовления горячей эмали. Ситаллы. Способы формообразования изделий из стекла. Составы стекол. Хрусталь. | 3 | 1,5,4,6,12,16 | Презентация/ доклад Защита лабораторной работы |
|----|--|--|------|---------------|--|
| 3. | Керамические материалы. Физические и технологические свойства керамики. Фарфор, фаянс, майолика и глазури. Технология производства фарфоровых изделий. Декоративная обработка фарфора и фаянса. Особые виды декорирования. | Фаянс, фарфор, майолика, основные опредления. Технология производства фарфоровых изделий и фаянсовых изделий. Подглазурная и надглазурная отделка. Особые виды декорирования. Использование керамики для производства ювелирных и художественных изделий | 3,65 | 1,5,4,6,12,16 | Презентация/ доклад |
| 4. | Композиционные материалы Композиционные материалы. Классификация. Область применения. Материалы на полимерной, металлической и неорганической матрице. | Материалы на полимерной, металлической и неорганической матрице. Пластики для 3D принтеров. Использование 3D печати для создания композиционных материалов | 4 | 1,5,4,6,12,16 | Презентация/ доклад |
| 5. | Лакокрасочные материалы и клеи. Классификация ЛКМ. Основные компоненты ЛКМ. Обозначение, требования и свойства. Состав клеевой композиции. | Классификация ЛКМ. Вязкость и поверхностное натяжение жидких ЛКМ, свойства порошковых ЛКМ. Составы основных клеевых композиций. | 4 | 1,5,4,6,12,16 | Презентация/ доклад |

| 6. | Древесина и | Характеристика пород, | 4 | 1,5,4,6,12,16 | Доклад, |
|----|---|---|---|---------------|--------------|
| | материалы на ее | эстетические и физико- | | | презентация |
| | основе | механические свойства | | | , |
| | Ообщие сведения о | древесины. Модификация свойств | | | |
| | древесине, строение, | древесины. Материалы | | | |
| | дефекты, | на основе древесины | | | |
| | характеристика | на основе древесния | | | |
| | пород, эстетические и | | | | |
| | физико-механические | | | | |
| | свойства древесины. | | | | |
| | Свойства древесины, учитываемые при | | | | |
| | отделке. | | | | |
| | Модификация | | | | |
| | свойств | | | | |
| | древесины. | | | | |
| | Материалы | | | | |
| | на основе древесины. | | | | |
| 7. | Классификация и | Классификация и | 4 | 1,5,4,6,12,16 | Устный опрос |
| | происхождение | происхождение камней. | • | | • |
| | камней. Строение и | Строение и свойства | | | Защита |
| | свойства камней. | камней. Цвет, блеск, | | | лабораторной |
| | | интерференция, | | | работы |
| | Цвет, блеск, | дифракция. Сингонии. | | | |
| | интерференция, | Двойникование. | | | |
| | дифракция. | Оптические оси. | | | |
| | Сингонии. | Оптический знак. | | | |
| | Двойникование. | Элементы, отвечающие | | | |
| | Оптические оси. | за окраску камня. Драгоценные камни, | | | |
| | Оптический знак. | изменяющие свой цвет. | | | |
| | Элементы, отвечающ | Химический состав | | | |
| | ие за окраску камня. | драгоценных и | | | |
| | 1 7 | поделочных камней. | | | |
| 8. | Драгоценные и | Драгоценные и | 4 | 1,5,4,6,12,16 | Презентация/ |
| | поделочные камни. | поделочные камни. | | | доклад |
| | Характеристика | Характеристика Виды. | | | |
| | Виды. Характерные свойства. Методы | Характерные свойства. | | | Защита |
| | диагностики | Методы диагностики | | | лабораторной |
| | драгоценных и | драгоценных и поделочных камней. | | | работы |
| | поделочных камней. | Классификации. | | | |
| | Классификации. | Синтетические камни. | | | |
| | Синтетические | Имитации. Составные | | | |
| | камни. Имитации. | камни. Современные | | | |
| | Составные камни. | технологии производства | | | |
| | Современные | синтетических камней. | | | |
| | технологии | Методы диагностики. | | | |
| | производства | «Облагораживание» | | | |
| | синтетических | ювелирных и поделочных | | | |
| | камней. Характерные особенности. Методы | камней. Имитации | | | |
| | диагностики. | драгоценных и поделочных камней. | | | |
| | «Облагораживание» | Органические | | | |
| | ювелирных и | материалы, используемые | | | |
| | 1 Semple 1 | -r, -1011001203/ 0111210 | | L | l |

| | I v | T | | | |
|-----|---|--|-------|---------------|--|
| | поделочных камней. | для ювелирных и | 1 | | |
| | _ | художественных изделий. | | | |
| 9. | Огранки. Виды огранок. Характерные особенности. Влияние показателя преломления минерала на геометрию огранки. Основы выбора рациональной формы огранки. Геммологические лаборатории. Оценка драгоценных камней. Классификации отечественных и зарубежных лабораторий. | Огранки. Виды огранок. Влияние показателя преломления минерала на геометрию огранки. Основы выбора рациональной формы огранки. Оценка драгоценных камней. Классификации отечественных и зарубежныхлабораторий. Основное оборудование для огранки. Камни, склонные к недополировке. Пропитывание, окраска, лазерное сверление | 4 | 1,5,4,6,12,16 | Презентация/ Доклад Защита лабораторной работы |
| 10. | выбор неметалических материалов для реализации современного дизайна ювелирной и художественной продукции и других изделий, обладающих эстетической ценностью. | минералов. Выбор материала для реализации программы выпуска серии изделий с заданными характеристиками (геометрия поверхности, прочность, гигиенические требования и др.) | 4 | 1,5,4,6,12,16 | Презентация/ доклад |
| | Экзамен | | 36 | 1,5,4,6,12,16 | Устный опрос |
| | Всего | | 73,65 | | |

| № п/п | Раздел (тема) дисциплины | Задание | Часы | Рекомендуемая литература | Форма контроля |
|-----------------|---|--|------|-----------------------------|--|
| | | 6 семестр | | | |
| 1. | Литье. Методы получения литейных форм. Особенности применения различных способов литья. Литье по выплавляемым моделям. Литейное оборудование. Перспективные технологии литья. | Особенности выбора технологии оборудования с учетом эксплуатационных, технических, эстетических и др. характеристик изделий. Расчеты усадки, литниковой системы и др. параметров литья. Обоснованный выбор | 1 | 2,3,4,12,13,16 | Защита лабораторной работы Презентация/ доклад |

| | | оборудования. | | | |
|----|----------------------|--|------|---------------|--------------|
| 2 | Технология | Предварительный | 1 | 2,4,12,13,17 | Защита |
| - | обработки | осмотр, разметка, | - | 2,4,12,13,1/ | |
| | драгоценных и | распиливание или | | | лабораторной |
| | поделочных | раскалывание, обдирка, | | | работы |
| | камней: | доводка, сэндинг, | | | Презентация/ |
| | предварительный | полирование. | | | доклад |
| | осмотр, разметка, | Современное | | | |
| | распиливание или | оборудование и | | | |
| | раскалывание, | материалы. Камни | | | |
| | обдирка, доводка, | склонные к | | | |
| | сэндинг, | недополировке. | | | |
| | полирование. | Абразивные круги и | | | |
| | Современное | пасты. | | | |
| | оборудование и | | | | |
| | материалы. | | | | |
| 3. | Технологии | Производство | 3,65 | 2,4,12,13,17 | Презентация/ |
| | выращивания | синтетических | 2,00 | | доклад |
| | синтетических | кристаллов. | | | Презентация |
| | кристаллов. Методы | Дать перечень | | | , |
| | Вернейля, | технологий для | | | |
| | гидротермальный, | конкретного минерала. | | | |
| | газопламенное, и др. | , | | | |
| | синтез алмазов. | | | | |
| | Современное | | | | |
| | оборудование и | | | | |
| | материалы. | | | | |
| 4. | Технологии | Режимы резания для | 4 | 1,4,5,6,12,16 | Устный опрос |
| | формообразования | пластмасс. Особенности | | | Презентация/ |
| | и декорирования | назнаения режимов | | | 1 |
| | поверхностей | резания для | | | доклад |
| | изделий из | гравировальных, | | | |
| | полимеров и | фрезерных и сверлильных | | | |
| | пластмасс. | станков.Современные | | | |
| | Современные | методы переработки в | | | |
| | методы переработки | изделия (литье, | | | |
| | в изделия (литье, | штамповка, экструзия и | | | |
| | штамповка, | т.д.). Декоративная | | | |
| | экструзия и т.д.). | отделка изделий из | | | |
| | Декоративная | пластмасс. Варианты | | | |
| | отделка изделий из | использования | | | |
| | пластмасс.Особенно | пластмасс для | | | |
| | сти механической | изготовления ювелирно- художественных | | | |
| | обработки | художественных изделий и изделий ДПИ. | | | |
| 5. | Технологии | | 4 | 1,4,5,6,12,16 | |
| | формообразования | Технологии и | 7 | 1,1,0,0,12,10 | |
| | и декорирования | оборудование для | | | Презентация/ |
| | поверхностей | производства | | | доклад |
| | изделий из | керамики и | | | |
| | керамики. Фарфор, | художественно- | | | |
| | фаянс, майолика и | декоративных | | | |
| 1 | Tamilo, manosima n | материалов на ее | | | |

| | TTO DAY TO | a awana | | | 1 |
|-----------|--|--------------------------|---|---------------|------------------|
| | глазури. Технология | основе, основное | | | |
| | производства | оборудование, | | | |
| | фарфоровых | инструмент и | | | |
| | изделий. | оснастка для | | | |
| | Декоративная | художественной | | | |
| | обработка фарфора и | обработки керамики. | | | |
| | фаянса. Особые | Фарфор, фаянс, | | | |
| | ВИДЫ | майолика, глазури. | | | |
| | декорирования. Подг | Технология | | | |
| | лазурная и | | | | |
| | | производства | | | |
| | надглазурная | фарфоровых изделий. | | | |
| | отделка. | Технология | | | |
| | Особенности | декоративной | | | |
| | механической | обработки фарфора и | | | |
| | обработки | фаянса. Подглазурная | | | |
| | | и надглазурная | | | |
| | | отделка. Особые виды | | | |
| | | декорирования. | | | |
| 6. | Технологии | Спекание стекол. | 4 | 1,4,5,6,12,16 | Защита |
| | формообразования | Фьюзинг, лэмпворк, | | , , , , , | лабораторной |
| | и декорирования | моллирование, | | | работы |
| | поверхностей из | ренкинг. Формование. | | | раооты |
| | стекла.Литье стекол. | Производство | | | Презентация |
| | Особенности | - | | | /доклад |
| | | _ | | | |
| | процесса и | Декоративная отделка: | | | |
| | оборудования. | окрашивание, | | | |
| | | травление и | | | |
| | | гравирование, | | | |
| | | резка.Особенности | | | |
| | | механической | | | |
| | | обработки | | | |
| 7. | Технологии | Пропитывание, | 4 | 2,3,4, 6,12 | Защита |
| | формообразования и | термообработка | | | лабораторной |
| | декорирования | прессование для | | | работы |
| | поверхностей | повышения | | | г Презентация |
| | изделий из | эксплуатационных и | | | • |
| | древесины. | эстетических свойств. | | | /доклад |
| | Модификация | Особенности | | | |
| | свойств | механической | | | |
| | древесины. | обработки древесины. | | | |
| | Особенности | Декорирование | | | |
| | механической | модифицирование | | | |
| | обработки древесины | свойств древесины для | | | |
| | | изготовления | | | |
| | | ювелирных, | | | |
| | | художественных | | | |
| | | изделий и изделий ппи | | | |
| 0 | 0 111 | ДПИ | | 2.4.6.12 | |
| 8 | 8. Цифровое | Композиционные | 4 | 2,4,6,12 | Устный опрос |
| | предприяти. | материалы для | | | Презентация |
| | Цифровое | современных 3D | | | • |
| | производство. | технологий. | | | /доклад |
| | Общие определения. | | | | |

| | | | | | T |
|-----|--|---|-------------|--------------------------|--|
| 9. | 9. 10. Интернет вещей. Промышленный интернет. Искусственный интеллект и машинное обучение.Большие данные. | Разработка и создание композиционных материалов с использованием 3D оборудования. Декорирование модифицирование свойств композитов для изготовления ювелирных, художественных изделий и изделий ДПИ Современные декоративные и защитные покрытия. Гальванические, Клеар, Воронение, Оксидирование. Эмали и лаки. Одно и двух-компонентные. Технология нанесения покрытий на пластиковые, деревянные, металлические поверхности. Оборудование и инструмент. | 4 | 11,12,13,14,16,1 8,20 | Защита лабораторной работы Презентация/ доклад |
| 10. | Облачные вычисления. Кибербезопасность. AR и VR технологии в производстве и обучении. | Облачные вычисления. Кибербезопасность. AR и VR технологии в производстве и обучении. | 4 | 1-20 | Презентация/ доклад |
| | Экзамен Итого: | | 36 73,65 | 1-20 | Устный опрос |

6.2. Методические рекомендации студентам, изучающим дисциплину «Материаловедение и технологияювелирно-художественных производств» (очная+заочная формы)

Студенту настоятельно рекомендуется посещать лекции ввиду ограниченного количества литературы по данной тематике, постоянного обновления содержания лекций, большого объема наглядного и демонстрационного материала. Самостоятельная работа студента складывается из изучения материалов лекций и рекомендуемой литературы, подготовке к лабораторным работам по вопросам и заданиям, выданным преподавателем. Систематическая подготовка к лабораторным работам — залог накопления глубоких знаний и освоения требуемых компетенций по дисциплине. За период обучения студент должен знать и освоить ряд современных научных и экспериментальных методов

исследований и методик измерений для решения производственных задач, используя законы фундаментальных и прикладных наук, осуществлять обоснованный выбор исследовательского и других видов оборудования, технологий и материалов; алгоритмы решения профессиональных задач в области проектирования, подготовки и реализации художественно-промышленного единичного и мелкосерийного производства; законы фундаментальных и прикладных наук для выбора металловедческой базы и технологического цикла изготовления готовой продукции;В процессе изучения дисциплины, обучающийся должен получить практические навыки в области проведения экспериментальных исследований физико-химических, технологических органолептических свойств материалов разных классов.способность к выбору и Научиться систематизировать и классифицировать материалы и технологические процессы в зависимости от функционального назначения и художественных особенностей изготавливаемого объекта, грамотно выбрать и разместить необходимого научноисследовательское оборудования в рамках выделенных площадей.

Отчеты по лабораторной работе и выполнение заданий лучше вести в одной тетради. За время лабораторной работы студенту необходимо изучить условные сокращения и обозначения, структуру и содержание ГОСТ, других НТД на материалы и методы испытаний.

Защита лабораторной работы проводится по результатам проверки отчета, собеседования.

6.2. Тематика и задания для практических занятий (отсутствует)

6.3. Тематика и задания для лабораторных занятий 4 семестр

1. Изучение макро- и микроструктуры металлов и сплавов. Методы исследования металлов.

Задание: Оборудование для изучения макро- и микроструктуры металлов и сплавов. Способы изготовления микрошлифов. Цифровые камеры для фиксации и распознавания структур.

- 2. Процесс кристаллизации металлов и сплавов. Строение металлического слитка. Задание: Изучить процесс кристаллизации металлов на лабораторной установке. Изобразить в отчете основные стадии процесса. Произвести построение диаграммы состояния по критическим точкам при охлаждении заданного сплава.
- 5. Компоненты и фазы в системе «железо-углерод». Диаграмма состояния сплавов «железо-цементит».

Задание: Изучить компоненты и фазы системы «железо-углерод» Линии ликвидус и солидус. Эвтектоидные и эвтектические превращения. Кривые охлаждения. Влияние полиморфных превращений на свойства сплавов.

- 6. Углеродистые и легированные стали. Классификация, маркировка, область применения. Чугуны. Виды чугунов. Классификация, свойства и область применения. Задание: Классификация и маркировка сплавов на основе железа. Микроструктура и свойства сплавов. Область применения.
- 7. Технология термической обработки сталей (закалка, нормализация, отпуск, рекристаллизация.)

Виды термической обработки. Закалка. Виды и способы закалки. Закалочные среды. Выбор температуры термообработки по диаграмме состояния. Отжиг и 2 рода. Рекристаллизация.

8.Химико-термическая обработка сталей (цементация, азотирование, нитроцементация).

Задание:

ХТО сталей. Область применения. Цементация, азотирование, нитроцементация,

цианирование, борирование, силицирование, диффузионное насыщение металлами. Расчет времени для XTO.

9. Изучение микроструктуры и свойств сплавов благородных металлов.

Задание: Основные сплавы благородных металлов. Влияние легирующих добавок и примесей на свойства сплавов. Свойства. Маркировка. Диаграммы состояния.

10. Изучение микроструктуры и свойств сплавов цветных металлов.

Задание:

Латуни и бронзы. Классификация и маркировка. Область применения.

Алюминий и его сплавы. Классификация маркировка, область применения.

Титан и его сплавы. Классификация маркировка, область применения.

Термическая обработка цветных металлов и сплавов.

Легкосплавные металлы для производства бижутерии (шпиатр, пьюттер и т.д.).

5 Семестр

11. Экспресс-методы идентификации пластмасс и определение их растворимости. Залание:

Изучение основных методов идентификации и определения растворимости полимеров. Основные материалы. Химические вещества.

12.Декоративная отделка изделий из пластмасс

Задание:Основные компоненты пластмасс. Достоинства и недостатки. Методы декорирования поверхности изделий из в полимеров и пластмасс.

13.Определение нагревостойкости пластмасс по консольному способу.

14. Физические и технологические свойства стекол, основы процессов в производства стекла. Литье стекол.

Задание:Художественная обработка изделий из стекла. Обработка поверхности стекла. Определение микротвердости и микрохрупкости стекол с использованием ПМТ-3.

15. Методы диагностики ювелирных и поделочных камней.

Задание:Определение показателя преломления, колическта осей, цвета при УФ излучении. Гидростатическое взвешивание.

16. Расчет рациональной формы и вида огранки.

Задание: Произвести расчет геометрических параметров заданного вида и формы огранки, подтвердить путем построения хода световых лучей в ограненном камне (Диаграмма Витковского).

14. Выбор неметаллических материалов конструкции машин, аппаратов и изделий бытового назначения.

Задание: Осуществить выбор неметаллических материалов, согласно ТЗ с учетом требуемых эстетических, эксплуатационных и потребительских свойств изделия.

6 Семестр

15. Литье по выплавляемым моделям. Литейное оборудование. Перспективные технологии литья.

Задание:

Расчеты усадки, литниковой системы и др. параметров литья. Обоснованный выбор оборудования.

16. Технология обработки драгоценных и поделочных камней: предварительный осмотр, разметка, распиливание или раскалывание, обдирка, доводка, сэндинг, полирование. Современное оборудование и материалы.

Задание: Методы огранки ювелирных и поделочных камней. Технологический процесс огранки. Подготовить карту тех. Процесса.

17. Технологии формообразования и декорирования поверхностей изделий из керамики. Задание:Фарфор, фаянс, майолика и глазури. Технология производства фарфоровых изделий. Виды декоративной обработки фарфора и фаянса.

18. Технологии формообразования и декорирования поверхностей из стекла. Залание:

Литье стекол. Фьюзинг, лэмпворк, моллирование, ренкинг. Формование.

Особенности процесса и оборудования. Спекание стекол. Производство сортового стекла. Декоративная отделка: окрашивание, травление и гравирование, резка. Особенности механической обработки.

19. Технологии формообразования и декорирования поверхностей изделий из древесины. Технологии пропитывания, термообработки и прессования для повышения эксплуатационных и эстетических свойств. Особенности механической обработки древесины. 20. Основы выбора технологии и материалов с учетом требуемых эксплуатационных, эстетических, прочностных, конструктивных и т.д. требований к изделию. Поиск экономически эффективных решений при выборе материалов и технологий. Применение нетрадиционных материалов для обеспечения конкурентоспособности продукции. Адаптация материалов и технологий, согласно выданному заданию.

6.4. Тематика контрольных работ

Отсутствует

7. Перечень основной и дополнительной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)

| Наименование | Количество/ссылка на электронный |
|---|---|
| | ресурс |
| а) основно | |
| 1. Материаловедение: Учебник / Черепахин А.А., Смолькин А.А М.:КУРС, НИЦ ИНФРА-М, 2016 288 с.: 60х90 1/16 (Бакалавриат) (Переплёт 7БЦ) ISBN 978-5-906818-56-0 | http://znanium.com/catalog/product/55019 4 |
| 2. Материаловедение и технология материалов: Учебник / Г.П. Фетисов, Ф.А. Гарифуллин М.: НИЦ ИНФРА-М, 2014 397 с.: 60х90 1/16 (Высшее образование: Бакалавриат). (переплет) ISBN 978-5-16-006899-2, 200 экз. | http://znanium.com/catalog.php?bookinfo= 304352 |
| 3. Материалы и их технологии . В 2 ч.: Учебник / В.А. Горохов, Н.В. Беляков, А.Г. Схиртладзе; Под ред. В.А. Горохова М.: НИЦ ИНФРА-М; Мн.: Нов. знание, 2014 589 с.: ил.; 60х90 1/16 (ВО: Бакалавриат). (п) ISBN 978-5-16-009531-8, 500 экз. | http://znanium.com/catalog.php?bookinfo= 446097 http://znanium.com/catalog.php?bookinfo= 446098 |
| 4. Адаскин А.М., Красновский А.Н. Материаловедение и технология металлических, неметаллических и композиционных материалов: учебник / А.М. Адаскин, А.Н. Красновский. – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2016. – 400 с., ил. – (Высшее образование). | http://znanium.com/catalog/product/544502 |
| 5.Каллистер, У. Материаловедение: от | https://e.lanbook.com/book/4290#authors |
| технологии к применению (металлы, | |
| керамики, полимеры) [Электронный ресурс] : учеб. / У. Каллистер, Д. Ретвич. — Электрон. | |

| дан. — Санкт-Петербург : НОТ, 2011. — 896 с. | |
|---|--|
| — Режим доступа: | |
| https://e.lanbook.com/book/4290. — Загл. с | |
| экрана. | |
| 6.Инженерные конструкции. Металлические | http://znanium.com/catalog/product/899746 |
| конструкции и конструкции из древесины и | interpretation and actions products as a re- |
| пластмасс : учебник / Ю.М. Дукарский, Ф.В. | |
| Расс, О.В. Мареева. — 4-е изд., перераб. и доп. | |
| — М. : ИНФРА-М, 2018. — 262 с. — (Высшее | |
| образование: Бакалавриат). — | |
| www.dx.doi.org/10.12737/textbook_59d23e48448 | |
| 616.91876222 | |
| 7. Кристаллография и минералогия. | http://znanium.com/catalog/product/550292 |
| Основные понятия: Учебное пособие | |
| /БойкоС.В Краснояр.: СФУ, 2015 212 с.: | |
| ISBN 978-5-7638-3223-5. | |
| 8.Миков, И.Н. Технология | https://e.lanbook.com/book/3301#book_name |
| автоматизированного гравирования | |
| художественных изображений на | |
| камнеобрабатывающих и ювелирных | |
| производствах [Электронный ресурс] / И.Н. | |
| Миков, В.И. Морозов. — Электрон. дан. — | |
| Москва : Горная книга, 2007. — 346 с. | Библиотека КГУ 36 шт. |
| 9.Галанин С.И. Ювелирные и поделочные камни: учебное пособие для курсового | Биолиотека КГ У 30 шт. |
| камни: учебное пособие для курсового проектирования / С.И. Галанин, С.А. Шорохов. | |
| - Кострома : Изд-во Костромск. госуд. технол. | |
| ун-та, 2003. – 55 с. | |
| 10.Галанин С.И. Драгоценные камни: | Библиотека КГУ 61 шт. |
| свойства и обработка: учебное по-собие / С.И. | |
| Галанин. – Кострома: Изд-во Костромск. госуд. | |
| технол. ун-та, 2010. – 196 с. | |
| б) дополните | льная: |
| 11. Шорохов, Сергей Александрович. | http://znanium.com/catalog.php?bookinfo= |
| Изучение микроструктуры и свойств | <u>414985</u> |
| сплавов благородных металлов | |
| [Электронный | |
| ресурс]: учеб. пособие / С. А. Шорохов; М-во | |
| образования и науки РФ, Костром. гос. | |
| ун-т Электрон. текст. данные Кострома : КГУ, 2017 105 с Библиогр.: с. 102- | |
| 103 ISBN 978-5-8285-0842-6 | |
| 12.Березюк, В.Г. Специальные технологии | http://znanium.com/catalog.php?bookinfo= |
| художественной обработки материалов (по | 511170 |
| литейным материалам) [Электронный ресурс]: | <u> </u> |
| учебметод. пособие / В. Г. Березюк [и др.]. – | |
| Красноярск: Сиб. федер. ун-т, 2014. – 168 с | |
| ISBN 978-5-7638-2928-0 | |
| 13. Производство ювелирных изделий из | http://biblioclub.ru/index.php?page=book |
| драгоценных металлов и их сплавов : | <u>&id=435814</u> |
| учебное пособие/С.Б.Сидельников,И.Л. | |

| Константинов, Н.Н. Довженко и др. ; | |
|--|---|
| Константинов, Н.Н. Довженко и др. ; Министерствообразования и науки Российской | |
| Федерации, Сибирский Федеральный | |
| университетКрасноярск : Сибирский | |
| федеральный университет, 2015 380 с. : табл., | |
| граф., илБиблиогр.: с. 369-374 ISBN 978-5- | |
| 7638-3141-2 ; То же [Электронный ресурс]. | |
| 14. Шорохов, Сергей Александрович. | http://znanium.com/catalog/product/508397 |
| Формирование макро- и микроструктуры | nttp.//znamam.com/catalog/product/500557 |
| металлических сплавов [Электронный | |
| | |
| ресурс] : учеб. пособие / С. А. Шорохов ; М-во | |
| образования и науки РФ, Костром. гос. | |
| ун-т Электрон. текст. данные Кострома : | |
| КГУ, 2017 98 с Библиогр.: с. 97- | |
| 98 ISBN 978-5-8285-0842-6 | |
| 15. Структура и свойства неметаллических | http://znanium.com/catalog/product/492513 |
| материалов: Учебное пособие / Г.В. Пачурин, | |
| Т.А. Горшкова и др.; Под общ. ред. Г.В. | |
| Пачурина М.: Форум: НИЦ ИНФРА-М, 2015. | |
| - 104 c.: 60x90 1/16 (BO). (o) ISBN 978-5- | |
| 00091-010-8, 300 экз. | |
| 16. Нижибицкий, О.Н. Художественная | http://biblioclub.ru/index.php?page=book |
| обработка материалов: учебное пособие / | &id=129557 |
| О.Н. Нижибицкий Санкт-Петербург : | |
| Политехника, 2011 211 с. : схем., табл., ил | |
| ISBN 978-5-7325-0995-3; То же [Электронный | |
| pecypc]. | |
| 17.Войнич, Е.А. Ювелирные камни, Способы | https://e.lanbook.com/book/70331. |
| и технология их обработки [Электронный | |
| ресурс] : учебное пособие / Е.А. Войнич, В.П. | |
| Наумов. — Электрон. дан. — Москва : | |
| ФЛИНТА, 2015. — 94 с. | |
| Периодические | изпопия |
| 18. Журнал «ЮВЕЛИРУМ» | 1 // 1/0 10 1 / / / / / / / / / / / / / |
| 10. Myphan (10 DEJIHI 5 WI) | http://juvelirum.ru/«(Украшения и новые технологии, дизайн) |
| 19.Журнал «Ювелирное обозрение» | http://www.j-r.ru (Обзоры и аналитика |
| 17. журпал «Товслирное обозрение» | ювелирного рынка, ювелирной моды. |
| | Статьи специалистов и экспертов.) |
| 20. Научный журнал «Дизайн. Материалы. | http://journal.prouniver.ru/dmt |
| технология.» С- Петербург | Журнал охватывает широкий круг проблем, |
| Textionorum.// C- Herepoypi | связанных с проектированием и |
| | внедрением передовых технологий в |
| | процесс промышленного производства |
| | предметов декоративно-прикладного |
| | искусства, реставрации художественных |
| | изделий и подготовки специалистов, |
| | способных решать задачи как |
| | художественного, так и технологического |
| | характера в сфере материального |
| | 1 1 1 1-F- |

производства.

8. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

Информационно-образовательные ресурсы:

- 1. Библиотека ГОСТов. Все ГОСТы, [Электронный ресурс], URL: http://vsegost.com/
- 2. Техническая библиотека: http://techlibrary.ru/
- 3. Техническая библиотека http://www.materialscience.ru/

Электронные библиотечные системы:

- 1. ЭБС «Лань»
- 2. ЭБС «Университетская библиотека online»
- 3. ЭБС «Znanium»

9. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

| образовательного процесса по дисциплине | | | | |
|---|---|--|--|--|
| Наименование | Оснащенность специальных | Перечень лицензионного | | |
| специальных | помещений и помещений для | программного обеспечения. | | |
| помещений и | самостоятельной работы | Реквизиты подтверждающего | | |
| помещений для | | документа | | |
| самостоятельной | | | | |
| работы | | | | |
| Лекционная аудитория Ж-202 | Ауд Ж-202: Телевизор LG 20F 89, 2-00; Видеоплейер LG W 182W, 2-00; Проектор Epson EMP-X5: LCD, 2200lm, XGA(1024x768), 400:1, 2.7kg (EMP-X5), 2-08; Экран Class-Rate 180x180 белый матовый, 2-08 0400002284; С/блок ПК R-Style Proxima MC 731 P4 D945(3.4)/2Gb, 3-07. Посадочные места на 40 студентов, рабочее место преподавателя. | Лицензионное программное обеспечение: Місгоsoft Windows 7 Pro 64-Віт 6.1.7601 Service Pack 1 Сборка 7601 Код прдукта 55041-033-0743527-86704 | | |
| Коворкинг-центр, Ж-203 | С/блокПК R-Style Proxima MC 731 P4 D945(3.4)/2Gb, 3-07. АудЖ-204:Проектор Epson EMP-1715 (2700lm/400:1/XGA(1024x768)), 2-08; Настенныйэкран Lumien Eco Picture 200x200 см Matte White (LEP-100103), 4-14; С/блокПК R-Style Proxima MC 731 P4 D945(3.4)/2Gb, 3-07; 30 местстол+стул | Лицензионное программное обеспечение: Місгоsoft Windows 7 Pro 64-Віт 6.1.7601 Service Pack 1 Сборка 7601 Код прдукта 55041-033-0743527-86704 | | |
| Аудитория Ж-104 | Станок полировальный настольный двухсторонний с пылесборником ARBE DS-204, 1-09-1 шт., Весы ВЛТ-1кг-1лаб.т, 2-01,Воскинжектор цилиндрический 1,5 кг, 2-04, Галтовка двухбарабанная Av-PW-4-M2-2400-164, 1-07, Галтовка эл. | | | |

| | DODDI 2000CT 4 | |
|------------------|---------------------------------------|--|
| | магнитная ROBIN 2000SL, 4- | |
| | 12,Компрессор AMICO 25/2000 | |
| | 1kW, 3-05, Установка лазерная R- | |
| | EVO/7500-1 шт.,Система | |
| | прецизионной лазерной | |
| | маркировки СПЛМ | |
| | "МиниМаркер 2-20А4", Система | |
| | прецизионной лазерной | |
| | маркировки СПЛМ | |
| | "МиниМаркер 2-50А4", | |
| | Измеритель шероховатости | |
| | МИС-11- 2 шт., 25 посадочных | |
| | мест, Видеокамера EQ-350/P, 2- | |
| | 04, Дефектоскоп индукционный | |
| | ЭМИ-Д-2М, 1-62-1 шт., | |
| A 276 210 | Цифровая камера-окуляр DCM- | |
| Аудитория Ж-210 | 310. 5-15, Штангенциркуль 0- | |
| | 150мм (0,01мм) ШЦ-1 (ЕС 1812- | |
| | 1), 2-06 OC60015566, Пресс | |
| | гидравлический, 1-90 | |
| | М000003643 - 1 шт., Цифровая | |
| | камера-окуляр DCM-310. 5-15, 26 | |
| | мест | |
| | Контрольно-измерительная | |
| | аппаратура: | |
| | - микроскоп измерительный | |
| | МИИ-4; | |
| | - микроскоп МЕТАМ-32-ЛВ | |
| | металлографический; | |
| | | |
| Ахинитория W 112 | - весы аналитические +_ 0,0001 | |
| Аудитория Ж-113 | rp; | |
| | - прибор ПМТ-3 -2 шт.; | |
| | - микроскоп ММУ-4; микроскоп | |
| | МБС-2-1 шт.; | |
| | - весы _+ 0,01 гр; весы + 0,1 гр. | |
| | - цифровая камера-окуляр DCM- | |
| | 310. 5-15 | |
| | - видеокамера EQ-350/P, 2-04, | |
| | - микроскоп измерительный | |
| | MMY4; | |
| | - микроскоп МБС-2; | |
| | - весы аналитические $\pm 0,0001$ гр; | |
| | - прибор ПМТ-3; | |
| Аудитория Ж-303 | - фильтр Челси – 2 шт.; | |
| | - спектроскоп; | |
| | - дихроскоп; | |
| | - лампа геммологическая | |
| | ультрафиолетовая; | |
| | - рефрактометр; | |
| | - бисквитные пластинки. | |
| Аудитория Ж-212 | Блок системный | |
| J | | |

№211820 ТУ4013-001-29115965-2003 POCC RU.AA46.B Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLJC03538Y Блок системный No211811 ТУ4013-001-29115965-2003 POCC RU.AA46.B Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLJC04879A Блок системный №211805 ТУ4013-001-29115965-2003 POCC RU.AA46.B Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLJC03535T Блок системный №211813 ТУ4013-001-29115965-2003 POCC RU.AA46.B Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLJC03555F Блок системный №211818 ТУ4013-001-29115965-2003 POCC RU.AЯ46.В Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLJC03562Z Блок системный №211814 ТУ4013-001-29115965-2003 POCC RU.AA46.B Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLJC05122X Блок системный №211807 ТУ4013-001-29115965-2003 POCC RU.AA46.B Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLJC01959K Блок системный

Лицензионное программное обеспечение: Microsoft Windows 7 Pro 64-Bit 6.1.7601 Service Pack 1 Сборка 7601 Код прдукта 55041-033-0743527-86704 (25 лицензий)

PHSP & PREM Elements 15.0 WIN AOO License RU (65273439) Certificate Number 15982463 (25 лицензий)

License Certificate v100716 Autodesk Education Master Suite 2013

English, Internationa, Autodesk 3ds Max 2018, Serial License 393-13617573 (25 лицензий)

CorelDRAW Graphics Suite 2017 Education Lic (5-50). Номерлицензии 254926 (25 лицензий)

Rhinoceros 5 for Windows Commercial License Key: RH50-JQG2-18Q0-G9A2-01R0-1R39 (25 лицензий)

КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ HASP на 50 лицензий, Key ID: 90413211 (50 лицензий)

Blender 2.79.0 7AA4464B-AA1C-4B37-BF48-1C090A422145

COMODO Antivirus A3F08E42-E4FF-43A2-87A188AAF0E22BDB

Wacom Tablet Driver 2.1.0.7

LibreOffice 5.4.4.2

№211804

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AA46.B

Mонитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC03561X

Блок системный

No211819

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AA46.B

Монитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC03568F

Блок системный

№211816

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AA46.B

Монитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC05114K

Блок системный

№211812

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AA46.B

Mонитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC04357A

Блок системный

№211817

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AЯ46.B

Монитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC03528X

Блок системный

№211810

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AA46.B

Mонитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC04651Y

Блок системный

№211808

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AЯ46.B

Монитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC03565D

Блок системный

№211809

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AЯ46.B

Монитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC04883R

Блок системный

№211828

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AA46.B

Монитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC03564R

Блок системный

№211832

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AA46.B

Монитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC03576V

Блок системный

№211815

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AA46.B

Монитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC04664Y

Блок системный

№211821

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AA46.B

Mонитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC03529Z

Блок системный

№211829

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AA46.B

Монитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC03575Z

Блок системный

№211803

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AA46.B

Монитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC03532N

Блок системный

№211806

ТУ4013-001-29115965-2003

POCC RU.AЯ46.B

Монитор Samsung LS24D300

Модель S24D300H

SN: 0AJHHLLJC03539L

| Влок системный №21830 ТУ4013-001-29115965-2003 РОСС RU A346.B Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLJC05111V Блок системный №211825 ТУ4013-001-29115965-2003 РОСС RU A346.B Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLJC01959K Кресло Бюрократ СН- 808AXSN/IW-12 №664042 (цвет черный) (25 шт) Углювой письменный стол «Триан-1» (25 шт) Плавшет для рисования Wacom (440134001212, 441034001213, 410134001214, 410134001215, 410134001215, 410134001215, 410134001215, 410134001215, 410134001219, 410134001221, 410134001221, 410134001221, 410134001223, 410134001223, 410134001223, 410134001223, 410134001223, 410134001223, 410134001224, 410134001225, 410134001232, 410134001229, 410134001230, 410134001229, 410134001230, 410134001229, 410134001230, 410134001231, 410134001231, 410134001231, 410134001231, 410134001230, 410134001231, 4101340012 | | Γ | |
|---|------------------|---------------------------------------|---|
| ТУ4013-001-29115965-2003 РОСС RUAЯ46.В Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLJC05111V Блок системный №211825 ТУ4013-001-29115965-2003 РОСС RUAЯ46.В Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLJC01959K Кресло Бюрократ СН- 808AXSN/TW-12 №664042 (цвет черный) (25 шт) Планшет для рисования Wacom (41013400123, 410134001211, 410134001214, 410134001215 410134001214, 410134001215 410134001224, 410134001215 410134001225, 410134001225 410134001226, 410134001223 410134001228, 410134001225 410134001228, 410134001227 41013400123, 410134001227 41013400123, 410134001225 41013400123, 410134001227 41013400123, 410134001227 41013400123, 410134001227 41013400123, 410134001225 41013400124, 41013400125 41013400125, 410134001221 41013400127, 410134001225 41013400128, 410134001225 41013400129, 41013400121 41013400129, 41013400121 41013400129, 41013400121 41013400129, 41013400121 41013400129, 41013400121 41013400129, 41013400121 41013400121, 41013400121 41013400121, 41013400121 41013400121, 41013400121 41013400121, 41013400121 41013400121, 41013400121 41013400121, 41013400121 41013400121, 41013400121 410134001226, 410134001225 41013400123, 410134001231 41013400121, 410134001225 410134001226, 410134001225 41013400123, 410134001231 41013400121, 410134001225 41013400123, 410134001231 41013400123, 4101 | | | |
| РОСС RU.AЯ46.В Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLIC05111V Блок системный N211825 ТУ4013-001-29115965-2003 РОСС RU.AЯ46.В Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLIC01959K Кресло Бюрократ CH- 808AXSN/TW-12 №664042 (цвет черний) (25 шт) Угловой письменный етол «Гриан-1» (25 шт) Планшет для рисования Wacom (410134001213, 410134001219, 410134001214, 410134001215, 410134001215, 410134001217, 410134001214, 410134001217, 410134001224, 410134001221, 410134001223, 410134001223, 410134001223, 410134001225, 410134001225, 410134001225, 410134001225, 410134001225, 410134001225, 410134001225, 410134001223, 410134001224, 410134001221, 410134001225, 410134001229, 410134001231, 41 | | | |
| Мощитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLJC05111V Блок системный Ne211825 TУ4013-001-29115965-2003 POCC RU AЯ46.B Мошитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0AJHHLLJC01959K Кресло Бюрократ СН- 808AXSNTW-12 Ne664042 (цвет черный) (25 шт) Утловой письменный стол «Гриан-1» (25 шт) Планшет для рисования Wacom (410134001213, 410134001214, 410134001215, 410134001215, 410134001214, 410134001215 410134001214, 410134001215 410134001224, 410134001215 410134001224, 410134001221 410134001222, 410134001223 410134001224, 410134001225 410134001228, 410134001225 410134001228, 410134001225 410134001230, 410134001227 410134001230, 410134001229 410134001230, 410134001229 410134001230, 410134001231 410134001230 Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TY4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TY4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 KOMПAC-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | | |
| Модель \$24D300H | | | |
| SN: ОАЛННLLJC05111V Блок системпый №211825 ТУ4013-001-29115965-2003 РОСС RU.АЯ46.3 Монитор Samsung LS24D300 Модль S24D300H SN: ОАЛННLLJC01959K Кресло Бюрократ СН- 808AXSN/TW-12 №664042 (цвст черный) (25 шт) Угловой письменный стол «Триан-1» (25 шт) Плавинет для рисования Wacom (410134001233, 410134001209, 410134001210, 410134001211, 410134001214, 410134001215 410134001214, 410134001215 410134001222, 410134001221 410134001222, 410134001221 410134001222, 410134001223 410134001224, 410134001225 410134001226, 410134001227 410134001233, 410134001227 410134001230, 410134001227 410134001230, 410134001227 410134001233, 410134001229 410134001233, 410134001229 410134001233, 410134001229 4101340012320 Блок системный ПЭВМ «RegardыПроизводитель ООО «Рэдком» s/n15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРыйря 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 МониторРыйря 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 MONITAC-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАSP на 50 | | | |
| Блок системный №211825 ТУ4013-001-29115965-2003 РОСС RU.АЯ46.В Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0АЛННLLJC01959K Кресло Бюрократ СН- 808AXSN/TW-12 №664042 (цвет черный) (25 шт) Угловой письменный стол «Триан-1» (25 шт) Планшет для рисования Wacom (410134001213, 410134001211, 410134001212, 410134001211, 410134001212, 410134001215 410134001212, 410134001217 410134001218, 410134001217 410134001220, 410134001221 410134001222, 410134001225 410134001222, 410134001225 410134001224, 410134001225 410134001225, 410134001227 410134001228, 410134001225 410134001230, 410134001229 410134001230, 410134001231 410134001230, 410134001231 410134001232) Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРийіря 223VSLSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРийіря 223VSLSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРийіря 223VSLSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | | |
| №211825 | | | |
| ТУ4013-001-29115965-2003 РОСС RU.АЯ46.В Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: 0АJHHLLJC01959К Кресло Бюрократ CH- 808AXSN/TW-12 №664042 (цвет черный) (25 шт) Угловой письменный стол «Триан-1» (25 шт) Планшет для рисования Wacom (410134001233, 410134001219, 410134001212, 410134001213 410134001214, 410134001215 410134001224, 410134001217 410134001224, 410134001221 410134001222, 410134001223 410134001224, 410134001225 410134001224, 410134001225 410134001228, 410134001225 410134001230, 410134001229 410134001230, 410134001229 410134001230, 410134001231 410134001230 Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» 8/л15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРініря 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» 8/л15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРініря 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» 8/л15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРініря 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» 8/л15073 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | | |
| РОСС RU.AЯ46.B Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: ОАЈННLLJC01959K Кресло Бюрократ CH- 808AXSN/TW-12 №664042 (цвет черный) (25 шт) Угловой письменный стол «Триал-1» (25 шт) Планшет для рисования Wacom (410134001213, 410134001209, 410134001214, 410134001211, 410134001212, 410134001215 410134001214, 410134001217 410134001224, 410134001219 410134001224, 410134001223 410134001224, 410134001225 410134001224, 410134001225 410134001228, 410134001227 410134001228, 410134001227 410134001230, 410134001231 410134001230, 410134001231 410134001230, 410134001231 410134001230, 410134001231 410134001230 Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 TУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A15260001657 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TY4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 KOMIIAC-3D LT V12/учебный комплект. Ключ HASP на 50 | | | |
| Монитор Samsung LS24D300 Модель S24D300H SN: ОАЈННLJC01959K Кресло Бюрократ СН- 808AXSN/TW-12 №664042 (цвет черный) (25 шт) Угловой письменный стол «Триан-1» (25 шт) Планшет для рисования Wacom (410134001213, 410134001211, 410134001210, 410134001213 410134001214, 410134001215 410134001218, 410134001217 410134001224, 410134001221 410134001224, 410134001223 410134001224, 410134001223 410134001224, 410134001225 410134001228, 410134001227 410134001228, 410134001227 410134001230, 410134001229 410134001230, 410134001231 410134001232 Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223VSLSB2/62 SN: UKOA1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223VSLSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223VSLSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | | |
| Модель S24D300H SN: ОАЛНПLL7C01959K Кресло Бюрократ CH- 808AXSN/TW-12 №664042 (цвст черный) (25 шт) Угловой письменный стол «Триан-1» (25 шт) Планшет для рисования Wacom (410134001233, 410134001209, 410134001210, 410134001211, 410134001214, 410134001215 410134001218, 410134001217 410134001228, 410134001221 410134001222, 410134001223 410134001224, 410134001225 410134001224, 410134001225 410134001228, 410134001227 410134001228, 410134001227 410134001230, 410134001227 410134001230, 410134001221 MohrtropPhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TY4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TY4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 KOMITAC-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | | |
| SN: 0АЈННLJC01959К Кресло Бюрократ СН- 808AXSN/TW-12 №664042 (цвет черный) (25 шт) Угловой письменный стол «Триян-1» (25 шт) Планшет для рисования Wacom (410134001233, 410134001209, 410134001210, 410134001211, 410134001214, 410134001215 410134001216, 410134001217 410134001228, 410134001221 410134001224, 410134001223 410134001224, 410134001223 410134001228, 410134001225 410134001230, 410134001227 410134001230, 410134001229 410134001232 Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | <u> </u> | |
| Кресло Бюрократ СН- 808AXSN/TW-12 №664042 (цвет черный) (25 шт) Угловой письменный стол «Триан-1» (25 шт) Планшет для рисования Wacom (410134001233, 410134001209, 410134001214, 410134001211, 410134001215, 410134001215 410134001218, 410134001217 410134001222, 410134001221 410134001224, 410134001221 410134001224, 410134001225 410134001228, 410134001225 410134001228, 410134001225 410134001228, 410134001225 410134001229, 410134001229 410134001230, 410134001229 410134001230, 410134001229 410134001232) Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 Blender 2.79.0 7AA4464B-AA1C- 4B37-BF48-1C090A422145 KOMПAC-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | | |
| 808AXSN/TW-12 №664042 (цвет черный) (25 шт) Угловой письменный стол «Тряан-1» (25 шт) Планшет для рисования Wacom (410134001233, 410134001209, 410134001210, 410134001211, 410134001212, 410134001215 410134001214, 410134001215 410134001224, 410134001221 410134001222, 410134001222 410134001222 410134001223 410134001224, 410134001225 410134001228, 410134001229 410134001230, 410134001229 410134001230, 410134001229 410134001230 | | | |
| черный) (25 шт) Угловой письменный стол «Триан-1» (25 шт) Планшет для рисования Wacom (410134001233, 410134001209, 410134001210, 410134001211, 410134001212, 410134001215 410134001214, 410134001217 410134001228, 410134001221 410134001224, 410134001223 410134001224, 410134001225 410134001228, 410134001225 410134001230, 410134001225 410134001230, 410134001231 410134001230, 410134001231 410134001230, 410134001231 410134001230 Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАSP на 50 | | | |
| Угловой письменный стол «Триан-1» (25 шт) Планшет для рисования Wacom (410134001233, 410134001219, 410134001212, 410134001213 410134001214, 410134001215 410134001218, 410134001217 410134001229, 410134001221 410134001220, 410134001223 410134001224, 410134001225 410134001228, 410134001227 410134001228, 410134001227 410134001232) Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» м/п15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TV4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАSP на 50 | | ` | |
| «Триан-1» (25 шт) Планшет для рисования Wacom (410134001233, 410134001211, 410134001210, 410134001211, 410134001214, 410134001215 410134001218, 410134001217 410134001228, 410134001221 410134001224, 410134001223 410134001224, 410134001225 410134001226, 410134001227 410134001228, 410134001229 410134001238, 410134001229 410134001238, 410134001229 410134001239 Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TV4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TV4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TV4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 Blender 2.79.0 7AA4464B-AA1C-4B37-BF48-1C090A422145 KOMПAC-3D LT V12/учебный комплект. Ключ HASP на 50 | | 1 / / | |
| Планшет для рисования Wacom (410134001233, 410134001219, 410134001211, 410134001211, 410134001211, 410134001213, 410134001215, 410134001215, 410134001221, 410134001229, 410134001222, 410134001223, 410134001223, 410134001224, 410134001225, 410134001225, 410134001225, 410134001229, 410134001229, 410134001230, 410134001227, 410134001230, 410134001229, 410134001230, 410134001231, 410134001232, 410134001231, 410134001230, 410134001231, 410134001232, 410134001231, 410134001225, 410134001227, 410134001225, 410134001227, 410134001223, 410134001227, 410134001229, 410134001227, 410134001229, 410134001229, 410134001229, 410134001229, 410134001229, 410134001231, | | | |
| (410134001233, 410134001219, 410134001211, 410134001212, 410134001215 410134001214, 410134001215 410134001218, 410134001217 410134001229, 410134001221 410134001222, 410134001225 410134001224, 410134001225 410134001229, 410134001229 410134001229, 410134001229 410134001230, 410134001229 410134001231 410134001230 | | • , | |
| 410134001210, 410134001211, 410134001212, 410134001215, 410134001215, 410134001215, 410134001217, 410134001218, 410134001221, 410134001222, 410134001223, 410134001223, 410134001225, 410134001228, 410134001229, 410134001230, 410134001229, 410134001230, 410134001231, 410134001232) Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TV4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 KОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | - | |
| 410134001212, 410134001213 410134001214, 410134001217 410134001218, 410134001219 410134001220, 410134001221 410134001222, 410134001223 410134001224, 410134001225 410134001224, 410134001225 410134001230, 410134001229 410134001232) Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 TУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TY4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TV4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 KOMПAC-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | , | |
| Аудитория Ж-213 Аудитория Ж-214 Аудитория М-2214 Аудитория М-216 Ауди | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | |
| 410134001216, 410134001217 410134001218, 410134001221 410134001222, 410134001223 410134001224, 410134001225 410134001226, 410134001225 410134001230, 410134001229 410134001230, 410134001231 410134001232) Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 Бени системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | • | |
| 410134001218, 410134001219 410134001220, 410134001221 410134001222, 410134001225 410134001226, 410134001227 410134001230, 410134001229 410134001230, 410134001231 410134001232) Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 Вlender 2.79.0 7AA4464B-AA1C-4B37-BF48-1C090A422145 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | • | |
| 410134001220, 410134001221 410134001222, 410134001225, 410134001226, 410134001227 410134001228, 410134001229 410134001230, 410134001231 410134001232) Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | • | |
| 410134001222, 410134001223 410134001224, 410134001225 410134001228, 410134001229 410134001230, 410134001231 410134001232) Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» к/п15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» к/п15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UKOA1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» к/п15075 Вlender 2.79.0 7AA4464B-AA1C-4B37-BF48-1C090A422145 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | • | |
| 410134001224, 410134001225 410134001226, 410134001229 410134001230, 410134001231 410134001232) Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 Вlender 2.79.0 7AA4464B-AA1C-4B37-BF48-1C090A422145 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | • | |
| 410134001226, 410134001227 410134001228, 410134001229 410134001230, 410134001231 410134001232) Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 TУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 Blender 2.79.0 7AA4464B-AA1C-4B37-BF48-1C090A422145 KOMПAC-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАSP на 50 | | | |
| 410134001228, 410134001229 410134001230, 410134001231 410134001232) Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TV4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 KOMПAC-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАSP на 50 | | • | |
| 410134001230, 410134001231 410134001232) Блок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 TУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 TV4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 Вlender 2.79.0 7AA4464B-AA1C-4B37-BF48-1C090A422145 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАSP на 50 | | · · | |
| Аудитория Ж-213 Влок системный ПЭВМ «Regard»Производитель ООО «Рэдком» s/n15060 Аудитория Ж-213 Аудитория Ж-213 Кодпродукта 00371-703-1377064- Об470 (7 лицензий) Кодпродукта 00371-703-1377064- Об470 (7 лицензий) Кодпродукта 00371-703-1377064- Об470 (7 лицензий) License Certificate v100716 Autodesk 3ds Max 2018 English, Internationa, Serial License 393- 13806031 (10 лицензий) Вlender 2.79.0 7AA4464B-AA1C- 4B37-BF48-1C090A422145 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | , | |
| «Редком» «Рэдком» глинория Ж-213«Кедагд»Производитель ООО «Рэдком» глинория ж-213обеспечение: Місгозоft Windows 7 PRO Кодпродукта 00371-703-1377064- 06470 (7 лицензий)Аудитория Ж-213Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» глинор в производитель ОООО «Рэдком» глинор в производитель ОООО « | | , | |
| «Редком» «Рэдком» гли 15060 Аудитория Ж-213«Кедагд»Производитель ООО «Рэдком» гли 15060 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» производитель ООО «Рэдком» гли 15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» кл15075License Certificate v100716 Autodesk 3ds Max 2018 English, Internationa, Serial License 393- 13806031 (10 лицензий)Вlender 2.79.0 7AA4464B-AA1C- 4B37-BF48-1C090A422145КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАSР на 50 | | , | Лицензионное программное |
| s/n15060Кодпродукта 00371-703-1377064-ТУ4013-001-41645766-2005Кодпродукта 00371-703-1377064-Аудитория Ж-213Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073License Certificate v100716 Autodesk 3ds Max 2018 English, Internationa, Serial License 393- 13806031 (10 лицензий)Аудитория Ж-213ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075Blender 2.79.0 7AA4464B-AA1C- 4B37-BF48-1C090A422145КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАSP на 50 | | «Regard»Производитель ООО | |
| ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 Вlender 2.79.0 7AA4464B-AA1C-4B37-BF48-1C090A422145 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | «Рэдком» | Microsoft Windows 7 PRO |
| МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526001057 License Certificate v100716 Autodesk 3ds Max 2018 English, Internationa, Serial License 393-13806031 (10 лицензий) ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАSP на 50 | | s/n15060 | Кодпродукта 00371-703-1377064- |
| Аудитория Ж-213SN: UK0A1526001057License Certificate v100716Аудитория Ж-213Блок системный ПЭВМ «Regard» производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075License Certificate v100716 Autodesk 3ds Max 2018 English, Internationa, Serial License 393- 13806031 (10 лицензий)Blender 2.79.0 7AA4464B-AA1C- 4B37-BF48-1C090A422145КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАSP на 50 | | | 06470 (7 лицензий) |
| Аудитория Ж-213 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторРhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 Autodesk 3ds Max 2018 English, Internationa, Serial License 393- 13806031 (10 лицензий) Blender 2.79.0 7AA4464B-AA1C- 4B37-BF48-1C090A422145 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | | |
| Аудитория Ж-213Производитель ООО «Рэдком» s/n15073 ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075Internationa, Serial License 393- 13806031 (10 лицензий)Вlender 2.79.0 7AA4464B-AA1C- 4B37-BF48-1C090A422145КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАSP на 50 | | | License Certificate v100716 |
| Аудитория ж-213 s/n15073 13806031 (10 лицензий) ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 Blender 2.79.0 7AA4464B-AA1C-4B37-BF48-1C090A422145 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАSР на 50 | | _ | 1 |
| ТУ4013-001-41645766-2005 МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 П3806031 (10 лицензии) Вlender 2.79.0 7AA4464B-AA1C-4B37-BF48-1C090A422145 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАSP на 50 | Аулитория Ж-213 | = | * |
| МониторPhilips 223V5LSB2/62 SN: UK0A1526000545 Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075Blender 2.79.0 7AA4464B-AA1C-4B37-BF48-1C090A422145КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАSР на 50 | Пудптория ис 213 | | 13806031 (10 лицензий) |
| SN: UK0A1526000545 4B37-BF48-1C090A422145 Блок системный ПЭВМ «Regard» КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ НАЅР на 50 | | | |
| Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15075 КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ HASP на 50 | | | |
| Производитель ООО «Рэдком» КОМПАС-3D LT V12/учебный комплект. Ключ HASP на 50 | | | 4B37-BF48-1C090A422145 |
| s/n15075 комплект. Ключ HASP на 50 | | _ | Y00 07 1 0 07 1 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 |
| | | | I |
| ТУ4013-001-41645766-2005 лицензий, | | | |
| | | | |
| Монитор DELL E2414H, 24.0 Key ID: 90413211 (50 лицензий) | | монитор DELL E2414H, 24.0 | кеу ID: 90413211 (50 лицензии) |

04P09M

Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15084

ТУ4013-001-41645766-2005 Монитор DELL E2414H, 24.0 04Р09М

SN: CN-04P09M-74445-55K-AT1U

Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15102

ТУ4013-001-41645766-2005 Монитор DELL E2414H, 24.0 04Р09М

SN: CN-04P09M-74445-55K-AZMU

Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15076

ТУ4013-001-41645766-2005 Монитор DELL E2414H, 24.0 04Р09М

SN: CN-04P09M-74445-55K-ATCU

Блок системный ПЭВМ «Regard» Производитель ООО «Рэдком» s/n15071

ТУ4013-001-41645766-2005

SN: CN-04P09M-74445-55K-

ATNU

Монитор DELL E2414H, 24.0 04P09M

SN: CN-04P09M-74445-55K-

B5XU

Кресло Бюрократ CH-808-LOW-V/BLUE №405572 (цвет синий) (7 шт.)

Стол компьютерный (7 шт.)

OpenOffice 4.1.1 PDF-Viewer