

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Костромской государственный университет»

(КГУ)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

**РАЗРАБОТКА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ И НОРМАТИВНОЙ
ДОКУМЕНТАЦИИ**

Направление подготовки 29.04.01 *«Технология изделий легкой
промышленности»*

Направленность *«Инновационные технологии и материалы легкой
промышленности»*

Квалификация (степень) выпускника: *магистр*

Кострома
2023

Рабочая программа дисциплины *Разработка производственной и нормативной документации* разработана

- 1) в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом по направлению подготовки 29.04.01 *Технология изделий легкой промышленности*, утвержденным приказом № 964 от 22.09.2017.
- 2) в соответствии с учебным планом направления подготовки 29.04.01 *Технология изделий легкой промышленности*, год начала подготовки 2023.

Разработал:

Чагина Любовь Леонидовна, профессор кафедры Дизайна, технологии, материаловедения и экспертизы потребительских товаров, д.т.н., доцент.

Рецензент:

Иванова Ольга Владимировна, зав. кафедрой Дизайна, технологии, материаловедения и экспертизы потребительских товаров, к.т.н., доцент;

Программа утверждена на заседании кафедры Дизайна, технологии, материаловедения и экспертизы потребительских товаров - Протокол № 9 от 03.04.2023

Заведующая кафедрой дизайна, технологии, материаловедения и экспертизы потребительских товаров: Иванова О.В., к.т.н., доцент

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель дисциплины: углубленная подготовка магистров по вопросам изучения и разработки нормативной и производственной документации для предприятий швейной промышленности

Задачи дисциплины:

- ознакомление с сущностью стандартизации и ее значением в создании качественной продукции предприятий швейной промышленности;
- изучение государственного комплекса нормативной документации, используемой в процессе изготовления одежды;
- освоение видов и методов технического контроля качества швейных изделий, основ подтверждения соответствия швейных изделий требованиям НД.

2. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине

знать

методы сбора и обработки научно-технической информации; методы по систематизации и обобщению информации; научные основы разработки стандартов и нормативной документации; порядок разработки, утверждения и внедрения стандартов, технических условий и другой нормативно-технической документации; основ удостоверения соответствия продукции (швейных изделий) НД, техническим регламентам, условиям договоров

уметь

разрабатывать новые и пересматривать действующие стандарты, технические условия и другие документы по стандартизации и сертификации; осуществлять нормализационный контроль технической документации; разрабатывать различные виды технической документации при проектировании одежды; профессионально использовать современное оборудование и давать оценку экономической эффективности технологических процессов

владеть

способностью разрабатывать конструкторско-технологическую документацию и вести разработку эскизов изделий легкой промышленности с учетом конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров; навыками расчета экономической эффективности технологических процессов и навыками выполнения анализа технологического процесса как объекта управления

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

освоить компетенции:

- способен анализировать технологический процесс как объект управления, разрабатывать нормативные методические и производственные документы (ОПК-2)
- способен разрабатывать конструкторско-технологическую документацию и вести разработку эскизов изделий легкой промышленности с учетом конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров (ОПК-8);

ОПК–2 Способен анализировать технологический процесс как объект управления, разрабатывать нормативные методические и производственные документы	ИД-1опк-2 Знать: основные технические решения, применяемые при проектировании технологических процессов, последовательность и
--	--

	<p>содержание технологического процесса производства изделий легкой промышленности и методы его анализа как объекта управления; необходимые исходные данные для подготовки нормативных методических и производственных документов.</p> <p>ИД-2опк-2 Уметь: использовать основные знания для анализа технологического процесса как объекта управления и разработки нормативных методических и производственных документов.</p> <p>ИД-3опк-2 Владеть: навыками выполнять анализ технологического процесса как объекта управления и разработки нормативных методических и производственных документов; принципами обоснованного выбора оборудования и оснастки для производства изделий легкой промышленности.</p>
--	---

<p>ОПК–8 Способен разрабатывать конструкторско-технологическую документацию и вести разработку эскизов изделий легкой промышленности с учетом конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров</p>	<p>ИД-1опк-8 Знать: номенклатуру, нормативные значения и степень влияния конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров при разработке конструкторской и технологической документации для производства изделий легкой промышленности; исходные данные для оформления конструкторско-технологической документации; виды производственной документации, необходимой для оформления законченных конструкторских разработок изделий легкой промышленности; основные методы формообразования для воплощения замысла в эскизах.</p> <p>ИД-2опк-8 Уметь: заполнять различную конструкторско-технологическую документацию; излагать в общих чертах состав и особенности формирования технологической и конструкторской документации на изготовление изделий легкой</p>
--	---

	<p>промышленности; описывать порядок оформления документации на законченные конструкторские разработки; использовать основные требования ЕСКД при разработке конструкторской и технологической документации, вносить в нее изменения; разрабатывать эскизы изделий легкой промышленности с учетом конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров.</p> <p>ИД-3опк-8</p> <p>Владеть: умением разрабатывать конструкторско-технологическую документацию и эскизы изделий легкой промышленности с учетом конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров; навыками формулирования требований к разработке документации; методикой её формирования с учетом конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров; приемами систематизации конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров и изменения их соотношения с целью повышения качества и конкурентоспособности изделий легкой промышленности.</p>
--	---

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Дисциплина входит в блок Б.1, вариативная часть, обязательные дисциплины. Изучается в 3 семестре обучения.

Изучение дисциплины основывается на ранее освоенных дисциплинах: «Математические методы и модели в научных исследованиях», «Информационные технологии и САПР в легкой промышленности», «Современные методы конструирования изделий легкой промышленности», «Современные инструментальные методы оценки и идентификация материалов и изделий».

Изучение дисциплины является основой для освоения последующих дисциплин: «Новая техника и технология швейного производства», «Теоретические основы управления качеством изделий легкой промышленности», «Современные методы и процессы проектирования, изготовления экологически безопасных изделий», «Научно-исследовательская работа». Изучение тематики дисциплины формирует компетенции, необходимые при написании выпускной квалификационной работы.

4. Объем дисциплины (модуля)

4.1. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием академических (астрономических) часов и виды учебной работы

Виды учебной работы,	Очная форма	Очно-заочная	Заочная
Общая трудоемкость в зачетных единицах	4	-	-
Общая трудоемкость в часах	144	-	-
Аудиторные занятия в часах, в том числе:	38	-	-
Лекции	-	-	-
Практические занятия	38	-	-
Лабораторные занятия		-	-
Самостоятельная работа в часах	102,75	-	-
ИКР	3,25		
Форма промежуточной аттестации	зачет	-	-

4.2. Объем контактной работы на 1 обучающегося

Виды учебных занятий	Очная форма	Очно-заочная	Заочная
Лекции		-	-
Практические занятия	38	-	-
Лабораторные занятия		-	-
Консультации	3,25	-	-
Зачет/зачеты		-	-
Экзамен/экзамены		-	-
Курсовые работы	-	-	-
Курсовые проекты	-	-	-
Всего	41,25	-	-

5. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам), с указанием количества часов и видов занятий

5.1 Тематический план учебной дисциплины

№	Название раздела, темы	Всего Час	Аудиторные занятия			Самостоятельная работа
			Лекц.	Практ.	Лаб.	
1	Нормативная документация	96		18		58
1.1	Стандарты, технические регламенты, технические условия	18		2		10
1.2	Инструкции	8		2		6
1.3	Типовая техническая документация (ТТД)	8		2		6
1.4	Справочники по нормированию времени операций	8		2		6
1.5	Промышленная технология поузловой	8		2		6

	обработки одежды различного ассортимента				
1.6	Документация по экономике и менеджменту швейных Предприятий	8		2	6
1.7	Справочники	8		2	6
1.8	Документация по нормированию расхода материалов и требованиям к качеству изделий	18		2	6
1.9	Документация по оплате труда, охране, труда и технике безопасности	8		2	6
2	Производственная конструкторская Документация	68		18	32
2.1	Лекала-эталоны	30		10	16
2.1.1	Лекала основных деталей	14		4	10
2.1.2	Лекала производных деталей	12		4	8,75
2.1.3	Вспомогательные лекала	10		2	8
2.1.4	Градационные чертежи	12		4	8
2.2	Образец-эталон	10		2	8
2.3	Техническое описание на изделие	10		2	8
3	Производственная технологическая Документация	16		6	10
	Подготовка к зачету				18
	Итого:	144		38	102,75

5.2. Содержание

1. Нормативная документация.

Стандарты, технические регламенты, технические условия. Инструкции. Типовая техническая документация (ТТД). Справочники по нормированию времени операций. Промышленная технология поузловой обработки одежды различного ассортимента. Документация по экономике и менеджменту швейных предприятий. Документация по оплате труда, охране, труда и технике безопасности

2. Производственная конструкторская . Подготовка новых моделей одежды к промышленному внедрению

Содержание конструкторской подготовки к запуску в производство новых моделей одежды

Состав и содержание исходных данных для конструкторской подготовки производства: образец модели, первичная модельная конструкция, первичные лекала, нормативно-техническая документация, включая картотеку унифицированных лекал деталей, документация на действующие типовые и перспективные методы технологической обработки изделий.

Этапы конструкторской подготовки: разработка лекал-оригиналов базисного размера, конфекционирование, разработка сборочных чертежей узлов модели;

изготовление повторного образца модели, уточнение конструкции, градация лекал, изготовление лекал; выполнение раскладок, оценка экономичности модели и нормирование расхода материала. Составление технического описания на модель.

Состав и содержание исходных данных для конструкторской подготовки производства: образец модели, первичная модельная конструкция, первичные лекала, нормативно-техническая документация, включая картотеку унифицированных лекал деталей, документация на действующие типовые и перспективные методы технологической обработки изделий. Этапы конструкторской подготовки: разработка лекал-оригиналов базисного размера, конфекционирование, разработка сборочных чертежей узлов модели; изготовление повторного образца модели, уточнение конструкции, градация лекал, изготовление лекал; выполнение раскладок, оценка экономичности модели и нормирование расхода материала. Составление технического описания на модель. Разработка схем градации лекал на основе метода гомотетии. Принцип градации лекал одежды нетиповых конструкций. Использование принципов конструктивного моделирования и способа группировки при градации лекал деталей сложных покровов.

3. Производственная технологическая

Содержание технологической подготовки производства к запуску новых моделей

Этапы технологической подготовки: выбор методов обработки, составление последовательности обработки; изготовление повторного образца; нормирование затрат времени на операции, разработка технологической схемы. По результатам конструкторской и технологической подготовки производства изготавливается опытная партия модели.

Особенности этапов подготовки новых моделей одежды к запуску с учетом конкретных условий производства.

Взаимосвязь конструкторской и технологической подготовки производства. Принципы формирования моделей для запуска в один технологический поток. Системы совместимых и взаимозаменяемых моделей. Требования к производственно-технологической однородности и область применения каждой из систем моделей.

Экономические вопросы конструкторской и технологической подготовки промышленного производства одежды. Сроки технической подготовки производства, мероприятия по их сокращению.

Особенности КТПП для малых предприятий и при индивидуальном изготовлении одежды.

Этапы технологической подготовки: выбор методов обработки, составление последовательности обработки; изготовление повторного образца; нормирование затрат времени на операции, разработка технологической схемы. Особенности этапов подготовки новых моделей одежды к запуску с учетом конкретных условий производства. Взаимосвязь конструкторской и технологической подготовки производства. Принципы формирования моделей для запуска в один технологический поток. Системы совместимых и взаимозаменяемых моделей. Требования к производственно-технологической однородности и область применения каждой из систем моделей. Экономические вопросы конструкторской и технологической подготовки промышленного производства одежды. Сроки технической подготовки производства, мероприятия по их сокращению. Особенности КТПП для малых предприятий и при индивидуальном изготовлении одежды.

6. Методические материалы для обучающихся по освоению дисциплины

6.1. Самостоятельная работа обучающихся по дисциплине (модулю)

№ п/п	Раздел (тема) дисциплины	Задание	Часы	Рекомендуемая литература	Форма контроля
1	Нормативная документация	Подбор перечня нормативной документации используемой в швейной промышленности	58	2,8	Имитационный тренинг Доклад Защита лабораторной работы (устно)
1.1	Стандарты, технические регламенты, технические условия	Подбор перечня нормативной документации данной категории, используемой в швейной промышленности. <i>Разработка проекта технических условий</i>	16	2,8	Имитационный тренинг Защита лабораторной работы (устно)
1.2	Инструкции	Подбор перечня нормативной документации данной категории, используемой в швейной промышленности	6	2,8	Защита лабораторной работы (устно)
1.3	Типовая техническая документация (ТТД)	Подбор перечня нормативной документации данной категории, используемой в швейной промышленности	6	2,8	Защита лабораторной работы (устно)
1.4	Справочники по нормированию времени операций	Подбор перечня нормативной документации данной категории, используемой в швейной промышленности	6	2,8	Защита лабораторной работы (устно)
1.5	Промышленная технология поузловой обработки одежды различного ассортимента	Подбор перечня нормативной документации данной категории, используемой в швейной промышленности	6	2,8,3	Защита лабораторной работы (устно)
1.6	Документация по экономике и менеджменту швейных предприятий	Подбор перечня нормативной документации данной категории, используемой в швейной промышленности	6	2,8	Защита лабораторной работы (устно)
1.7	Справочники	Подбор перечня нормативной документации данной категории, используемой в швейной промышленности	6	2,8	Защита

		категории, используемой в швейной промышленности			лабораторной работы (устно)
1.8	Документация по нормированию расхода материалов и требованиям к качеству изделий	Подбор перечня нормативной документации данной категории, используемой в швейной промышленности . <i>Разработка проекта нормативного документа, определяющего требования к качеству изделий</i>	16	2,8	Имитационный тренинг Защита лабораторной работы (устно) Защита лабораторной работы (устно)
1.9	Документация по оплате труда, охране, труда и технике безопасности	Подбор перечня нормативной документации данной категории, используемой в швейной промышленности	6	2,8	Защита лабораторной работы (устно)
2	Производственная конструкторская документация	Изучение теоретических вопросов. Разработка конструкторской документации	32	1,5, 6,7,9	Расчетно-графическая работа Тест Имитационный тренинг
2.1	Лекала-эталоны	Изучение теоретических вопросов. Разработка промышленных лекал.	16	1,5, 6,7,9	Расчетно-графическая работа Тест
2.1.1	Лекала основных деталей	Изучение теоретических вопросов. Разработка промышленных лекал.	10	1,5, 6,7,9	Расчетно-графическая работа Тест
2.1.2	Лекала производных деталей	Изучение теоретических вопросов. Разработка промышленных лекал.	8,75	1,5, 6,7,9	Расчетно-графическая работа Тест
2.1.3	Вспомогательные лекала	Изучение теоретических вопросов. Разработка промышленных лекал.	8	1,5, 6,7,9	Расчетно-графическая работа Тест
2.1.4	Градационные чертежи	Изучение теоретических вопросов. Разработка промышленных лекал.	8	1,5, 6,7,9	Расчетно-графическая работа Тест
2.2	Образец-эталон	Изучение теоретических вопросов.	8	1,5, 6,7,9	Защита лабораторной работы (устно)
2.3	Техническое описание на изделие	Изучение теоретических вопросов.	8	1,5, 6,7,9	Имитационный тренинг Защита лабораторной работы (устно)
3	Производственная технологическая документация	Изучение теоретических вопросов. Разработка технологической	10	3,4,7,8	Защита лабораторной работы (устно)

	документации			
Подготовка к зачету(2,3 семестр)		18	1-7	Зачет
Итого:		102,75		

6.2. Методические рекомендации студентам, изучающим дисциплину

В процессе изучения дисциплины студентам следует:

- осознанно подойти к пониманию всей важности изучения вопросов разработки производственной и нормативной документации;
- ввиду отсутствия лекций самостоятельно изучать специализированную литературу по заданной теме;
- регулярно присутствовать на лабораторных занятиях (самостоятельная работа зачастую является продолжением аудиторной);
- владеть навыками работы с различными информационными источниками;
- самостоятельно изучать и анализировать специализированную литературу по заданной теме с целью расширения области познания и грамотного решения поставленных проектно-творческих задач;
- планомерно выполнять аудиторные и домашние задания;
- использовать специализированную терминологию;
- применять полученные знания и навыки работы в своей профессиональной деятельности.

Допуск студента к следующей работе возможен при положительной оценке по опросу и защите предыдущей лабораторной работы. Допуск к зачету по дисциплине магистр получает автоматически, если в течение семестра имеет положительные оценки за все виды заданий по лабораторным работам.

6.3. Тематика и задания для практических занятий (*при наличии*)

1. Изучение структуры и содержания ТР
(ТР 007, ТР 017, ТР 019)

2. Изучение структуры и содержания национального стандарта ГОСТ швейной отрасли
Классификация, номенклатура и общие нормы

- ГОСТ ISO 3758-2014 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
- ГОСТ 3897-2015 Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- ГОСТ 10581-91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- ГОСТ 17037-85 Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения.
ГОСТ Р 54393-2011 Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения.
- ГОСТ Р 55306-2012 Технология швейного производства. Термины и определения.
ГОСТ 20521-75 Технология швейного производства. Термины и определения.
- ГОСТ Р ИСО 6938-2014 Материалы текстильные. Волокна натуральные. Общие наименования и определения.
- ГОСТ 30102-93 Волокна химические. Термины и определения

3. Изучение структуры и содержания национального стандарта ГОСТ швейной отрасли
Общие технические условия.

Одежда и изделия верхние

- ГОСТ 5007-2014 «Изделия трикотажные перчаточные. Общие технические условия.
- ГОСТ 5274-2014 Шарфы и платки трикотажные. Общие технические условия.

- ГОСТ 6752-78 Платки тканые из натурального шелка и химических нитей. Общие технические условия.
- ГОСТ 8541-2014 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Общие технические условия.
- ГОСТ 9441-2014 Платки, шарфы и палантины чистошерстяные, шерстяные и полшерстяные. Общие технические условия.
- ГОСТ 10530-79 Изделия штучные текстильные декоративные. Общие технические условия.
- ГОСТ 11372-84 Платки головные хлопчатобумажные, смешанные и из вискозной пряжи. Общие технические условия.
- ГОСТ 11381-83 Платки носовые хлопчатобумажные. Общие технические условия.
- ГОСТ 25294-2003 Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия.
- ГОСТ 25295-2003 Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия.
- ГОСТ 28846-90 Перчатки и рукавицы. Общие технические условия.
- ГОСТ 30327-2013 Сорочки верхние. Общие технические условия.
- ГОСТ 30332-2015 Изделия перо-пуховые. Общие технические условия.
- ГОСТ 31293-2005 Одежда из кожи. Общие технические условия.
- ГОСТ 31409-2009 Изделия трикотажные верхние для женщин и девочек. Общие технические условия.
- ГОСТ 31410-2009 Изделия трикотажные верхние для мужчин и мальчиков. Общие технические условия.
- ГОСТ 31422-2010 Изделия трикотажные детские верхние. Нормы физико-гигиенических показателей.
- ГОСТ 32074-2013 Световозвращающие элементы детской и подростковой одежды. Общие технические условия.
- ГОСТ 32119-2013 Изделия для новорожденных и детей ясельной группы. Общие технические условия.

Бельевые изделия

- ГОСТ 10524-2014 Ткани и штучные изделия льняные и полульняные махровые. Общие технические условия.
- ГОСТ 11027-2014 Ткани и штучные изделия хлопчатобумажные махровые и вафельные. Общие технические условия.
- ГОСТ 25296-2003 Изделия швейные бельевые. Общие технические условия.
- ГОСТ 29097-2015 Изделия корсетные. Общие технические условия.
- ГОСТ 30383-95/ ГОСТ Р 50720-94 Изделия детские трикотажные бельевые. Нормы физико-гигиенических показателей.
- ГОСТ 31228-2004 Изделия трикотажные бельевые для взрослых. Нормы физико-гигиенических показателей.
- ГОСТ 31307-2005 Белье постельное. Общие технические условия.
- ГОСТ 31405-2009 Изделия трикотажные бельевые для женщин и девочек. Общие технические условия.
- ГОСТ 31406-2009 Изделия трикотажные купальные. Общие технические условия.
- ГОСТ 31407-2009 Изделия трикотажные бельевые для детей новорожденных и ясельного возраста. Общие технические условия.
- ГОСТ 31408-2009 Изделия трикотажные бельевые для мужчин и мальчиков. Общие технические условия.
- ГОСТ 33201-2014 Ткани для столового белья и полотенежные чистольняные, льняные и полульняные и штучные изделия из них. Общие технические условия.

Постельные принадлежности

- ГОСТ 30332-2015 Изделия перо-пуховые. Общие технические условия.

- ГОСТ 9382-2014 Одеяла чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные. Общие технические условия.
- ГОСТ Р 55857-2013 Одеяла и покрывала стеганые. Подушки. Общие технические условия.

Головные уборы

- ГОСТ 32118-2013 Головные уборы. Общие технические условия.
- ГОСТ 33378-2015 Головные уборы трикотажные. Общие технические условия.

4. Изучение структуры и содержания национальных стандартов (ГОСТ) швейной отрасли. Контроль качества и определение сортности изделий

- ГОСТ 1165-86 Изделия трикотажные перчаточные. Определение сортности.
- ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- ГОСТ 12566-88 Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности.
- ГОСТ 16825-82 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Определение сортности.
- ГОСТ 20823-90 Полотна и изделия штучные гардинно-тюлевые. Определение сортности.
- ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки.
- ГОСТ 24103-80 Изделия швейные. Термины и определение дефектов.
- ГОСТ 25506-82 Полотна текстильные. Термины и определения пороков.
- ГОСТ 26115-84 Изделия трикотажные верхние. Требования к пошиву.
- ГОСТ 28274-89 Изделия трикотажные. Термины и определения пороков.

5. Изучение структуры и содержания национальных стандартов (ГОСТ) швейной отрасли. Одежда специальная

Одежда специальная

- ГОСТ 12.4.010-75 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.
- ГОСТ 12.4.016-75 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная. Номенклатура показателей качества.
- ГОСТ 12.4.103-80 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
- ГОСТ 12.4.110-82 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от механических воздействий и общих производственных загрязнений. Технические условия.
- ГОСТ 12.4.115-82 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
- ГОСТ 12.4.131-83 Халаты женские. Технические условия.
- ГОСТ 12.4.132-83 Халаты мужские. Технические условия.
- ГОСТ 12.4.142-84 Система стандартов безопасности труда. Ткани для специальной защитной одежды. Классификация норм пылепроницаемости.
- ГОСТ 12.4.173-87 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от щелочей. Нормы щелочепроницаемости.
- ГОСТ Р 12.4.200-99 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от тепла и огня. Методы испытаний при ограниченном распространении пламени.
- ГОСТ 12.4.303-2016 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования.
- ГОСТ 12.4.250-2013 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла. Технические требования.
- ГОСТ 12.4.251-2013 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технические требования.

- ГОСТ 12.4.257-2014 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для пользователей ручными пилами. Метод определения сопротивления резанию цепной пилой.
- ГОСТ 12.4.277-2014 Система стандартов безопасности труда. Одежда защитная для работы при использовании ручных цепных пил. Защитные приспособления. Технические требования.
- ГОСТ 12.4.280-2014 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования.
- ГОСТ 12.4.281-2014 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования.
- ГОСТ Р 12.4.288-2013 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от воды. Технические требования.
- ГОСТ Р 12.4.289-2013 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от нетоксичной пыли. Технические требования.
- ГОСТ Р 12.4.290-2013 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Технические требования.
- ГОСТ Р 12.4.297-2013 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты повышенных температур теплового излучения, конвективной теплоты, выплесков расплавленного металла, контакта с нагретыми поверхностями, кратковременного воздействия пламени. Технические требования и методы испытаний.
- ГОСТ 9896-88 Комплект женской санитарной одежды. Технические условия.
- ГОСТ 9897-88 Комплект мужской санитарной одежды. Технические условия.
- ГОСТ 11209-2014 Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний.
- ГОСТ 24760-81 Халаты медицинские женские. Технические условия.
- ГОСТ 25194-82 Халаты медицинские мужские. Технические условия.
- ГОСТ 29122-91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

6. Изучение структуры и содержания инструкций.
7. Изучение структуры и содержания ТТД
8. Изучение структуры и содержания справочников
9. Производственная конструкторская документация. Лекала-эталоны. Лекала основных деталей.
10. Производственная конструкторская документация. Лекала-эталоны. Лекала производных деталей.
12. Производственная конструкторская документация. Вспомогательные лекала.
13. Производственная конструкторская документация. Лекала-эталоны. Градационные чертежи.
14. Производственная конструкторская документация. Техническое описание на изделие

6.4. Тематика и задания для лабораторных занятий

Не предусмотрены

6.5. Методические рекомендации для выполнения курсовых работ (проектов) при наличии

Цели и задачи курсовой работы

Целью курсовой работы является:

- систематизация, закрепление и углубление теоретических знаний по курсу

- приобретение навыков использования специальной литературы, методов управления качеством продукции в швейной отрасли, оценки качества проектирования и изготовления изделий легкой промышленности;
- практическая разработка и реализация контроля качества изделий легкой промышленности (входной контроль, операционный, контроль качества готовых изделий);
- практическое освоение разработки нормативной конструкторской документации
- практическое освоение разработки производственной конструкторской документации

Организация процесса выполнения курсовой работы

Курсовая работа выполняется на основе всестороннего изучения литературы по исследуемой тематике (учебников, учебных пособий, монографий, периодической литературы, в том числе журналов на иностранных языках, нормативной литературы и т.п.).

В курсовой работе в соответствии с заданием должны быть детально освещены вопросы темы, включая критический анализ литературных данных и проведение самостоятельных теоретических и (или) экспериментальных исследований изучаемого вопроса или разрабатываемого объекта.

Процесс выполнения включает следующие этапы:

- выбор темы, определение объектов исследования;
- разработка и утверждение задания, составление плана работы;
- подбор, изучение и анализ литературы;
- выполнение теоретической части в зависимости от содержания работы;
- выполнение практической части в зависимости от содержания работы;
- анализ результатов, разработка рекомендаций по результатам исследований;
- написание и оформление работы;
- подготовка к защите.

Для планомерного решения проектных задач составляется график консультаций с преподавателем (2 часа в неделю) и «экран успеваемости», отражающий качество и планомерность работы студента над выбранной темой.

Темы курсовых работ оговариваются и утверждаются в соответствии с установленным сроком. Для упрощения процедуры выбора в приложении А представлены примерные направления исследований.

Пояснительная записка сдается на проверку не позднее, чем за неделю до защиты курсовой работы. Магистр получает допуск к защите после исправления всех замечаний, указанных преподавателем в листе-вкладыше.

Защита курсовой работы организуется в форме презентации и краткого сообщения по результатам исследований (5–7 минут) в присутствии преподавателей и студентов группы.

Оформление и объем отчета

Общим требованием к курсовой работе являются: четкость и логическая последовательность изложения материала, убедительность аргументации, краткость и ясность формулировок, исключая неоднозначность толкования, конкретность изложения результатов, доказательств и выводов.

Объем пояснительной записки к курсовой работе составляет 40–50 страниц А4 формата машинописного текста (без приложений). Допускаются отклонения от указанного объема, если поставленные цели и задачи работы реализованы (по усмотрению руководителя).

Структура основной части курсовой работы, названия разделов и подразделов (рубрикация) обсуждаются магистром индивидуально с руководителем и зависят, в первую очередь, от целей и задач курсовой работы. Дополнительно прикладывается электронная версия курсовой работы на CD.

7. Перечень основной и дополнительной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)

Наименование	Количество/ссылка на электронный ресурс
<i>а) основная:</i>	
1.Махоткина Л.Ю. Конструирование изделий легкой промышленности: теоретические основы проектирования [Электронный ресурс] : учебник / Л.Ю. Махоткина, Л.Л. Никитина, О.Е. Гаврилова ; под ред. Л.Н. Абуталиповой. — М. : ИНФРА-М, 2016. — 274 с	http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=555134
2. Алахова, С.С. Технология контроля качества производства швейных изделий : учебное пособие / С.С. Алахова, Е.М. Лобацкая, А.Н. Махонь. - Минск : РИПО, 2014. - 286 с. - ISBN 978-985-503-431-6 ; То же [Электронный ресурс]. - URL:	http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=463521
3. Технология швейных изделий : учебник для вузов легкой пром-сти / Е. Х. Меликов [и др.] ; под ред. Е.Х. Меликова, Е.Г. Андреевой. - Москва : КолосС, 2009. - 519 с. - ISBN 978-5-9532-0722-5	49
<i>б) дополнительная:</i>	
4.Алхименкова, Л.В. Технология швейных изделий: нормирование расхода материалов на изделие. Техническая документация : методические рекомендации / Л.В. Алхименкова. - Екатеринбург : Архитектон, 2017. - 50 с. : ил. - Библиогр.: с. 35. ; То же [Электронный ресурс]. - URL:	http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=481974
5. Шершнева, Л.П. Конструирование одежды: Теория и практика : учеб. пособие для вузов, спец. 656100 (260900) Технолог. и конструир. изделий легк. пром-ти, спец. "Технолог. швейных изделий", "Конструир. швейных изделий" / Л. П. Шершнева, Л. В. Ларькина. - Москва : Форум, 2006. - 288 с. - (Высшее образование). - УМО . - ISBN 5-8199-	28

0255-6; 5-16-002582-0	
6. Рассадина, Светлана Павловна. Конструкторская подготовка модели с использованием САПР "JULIVI" : учеб. пособие для вузов по спец. 260901, 260902 / Рассадина Светлана Павловна, И. А. Кучерова. - Кострома : КГТУ, 2010. - 109 с.: рис. - обязат. - ISBN 978-5-8286-0504-3	59
7. Рашева Ольга Анатольевна. Конструкторская и технологическая подготовка производства : учеб. пособие: в 2-х ч. Ч.1 / Рашева Ольга Анатольевна. - Омск : ОГИС, 2006. - 202 с.	1
8. Алхименкова, Л.В. Технологические процессы в швейной промышленности: комплексный процесс подготовки производства к переходу на выпуск новой продукции : учебное пособие / Л.В. Алхименкова . - Екатеринбург : Архитектон, 2016. - 133 с. - ISBN 978-5-7408-0251-0 ; То же [Электронный ресурс]. - URL:	http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=455412
Периодические издания	
9. Журнал АТЕЛЪЕ 2014-2018	На кафедре ДТМиЭПТ

8. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

Информационно-образовательные ресурсы:

1. Библиотека ГОСТов. Все ГОСТы, [Электронный ресурс], URL:<http://vsegost.com/>

Электронные библиотечные системы:

1. ЭБС «Лань»
2. ЭБС «Университетская библиотека online»
3. ЭБС «Znanium»

9. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Наименование специальных помещений и помещений для	Оснащенность специальных помещений и помещений для самостоятельной работы	Перечень лицензионного программного обеспечения.
--	---	--

самостоятельной работы		Реквизиты подтверждающего документа
<p>Лаборатория художественно-конструкторского проектирования Гл. корп. ауд. 406</p>	<p>Портативное видеопрезентационное оборудование: Ноутбук Lenovo IdeaPad B5070 Blak 59435830 (Intel Core i7-4510U 2.0GHZ/4096Mb/1000Gb/ DVD-RW/Radeon R5 M230 2048Mb/Wi-Fi/Bluetooth/Cam/ 15.6/1366*768/Windows 8.1 64-bit); Проектор Acer P-series в комплекте с экраном ELITE SCREENS и кабелем VGA Konoos HD 15M/15M Pro (20.0 м) для подключения + комплект колонок SVEN SPS-70. Рабочая доска. Посадочные места на 32 студента, рабочее место преподавателя.</p>	<p>LibreOffice GNU LGPL v3+, <u>свободно распространяемый</u> офисный пакет с <u>открытым исходным кодом</u> Adobe Acrobat Reader, проприетарная, бесплатная программа для просмотра документов в формате PDF</p>